

FTC320 Ex

Gasanalyse mittels
Wärmeleitfähigkeitsmessung für
Zone 2 ATEX II 3G Ex nR IIC T4 Gc



Hinweise zu dieser Gebrauchsanweisung

Vielen Dank, dass Sie sich für den FTC320 von Messkonzept entschieden haben. Das Messgerät wurde nach den höchsten Qualitätsstandards entwickelt und gebaut, um einen störungsfreien und zuverlässigen Betrieb zu gewährleisten.

© Copyright Messkonzept GmbH 2023.

Dieses Dokument ist urheberrechtlich geschützt. Die Verwendung von Texten und Abbildungen, auch auszugsweise, außerhalb der gesetzlich zugelassenen Nutzung bedarf der vorherigen schriftlichen Einwilligung von Messkonzept.

Alle Angaben zu Funktionsweise und Gebrauch des Messgerätes, einschließlich der Informationen in dieser Gebrauchsanleitung wurden nach bestem Wissen und Gewissen von Messkonzept erstellt. Für Fehler wird keine Haftung übernommen. Bilder und Zeichnungen sind ggf. nicht maßstabsgetreu. Auf Anfrage erhalten Sie von Messkonzept die aktuelle Version dieser Gebrauchsanleitung (oder besuchen Sie www.messkonzept.de).

Anregungen und Anmerkungen bezüglich des Produktes und der Gebrauchsanleitung werden gerne entgegengenommen.

Hinweis! Unsere Messgeräte werden ständig weiterentwickelt und verbessert. Daher können kleine Abweichungen zur Gebrauchsanleitung auftreten.

Wichtig! Bei Schriftverkehr bezüglich des Messgerätes benötigen wir die Seriennummer, welche sich auf dem Typenschild auf der rechten Seite des Messgerätes befindet. Sie erreichen uns unter folgender Adresse:

Messkonzept GmbH
Niedwiesenstr. 33
60431 Frankfurt
Germany

Tel: +49(0)69 53056444
Fax: +49(0) 69 53056445
email: info@messkonzept.de
[http: www.messkonzept.de](http://www.messkonzept.de)

Diese Gebrauchsanweisung bezieht sich auf den: FTC320
Veröffentlichung dieser Gebrauchsanweisung am: 22. Juni 2023

Schnellinstallationsanleitung

Für eine schnelle Einrichtung des FTC320 wird auf die folgenden Kapitel verwiesen:

- Kapitel 1 "Sicherheitshinweise": Warnungen, Sicherheitshinweise und bestimmungsgemäßer Gebrauch des Geräts.
- Kapitel 3 "Montage des Instrumentes": Montage des FTC320, pneumatische und elektrische Anschlüsse. Hierzu ebenfalls: Kapitel 10 "Anhang: Maßzeichnung für Montage"
- Abschnitt 7.1 "Kalibrieren": Empfohlene Kalibrierungsintervalle, Kalibriervorgang und Funktionstest.

Inhaltsverzeichnis

1	Sicherheitshinweise	5
1.1	Bemerkungen zu den verwendeten Symbolen	5
1.2	Sicherheitshinweise zum Gebrauch in explosionsgefährdeten Bereichen Zone 2	6
1.3	Bestimmungsgemäßer Gebrauch	6
2	Das Messprinzip und seine Umsetzung	9
2.1	Konzentrationsbestimmung mittels Wärmeleitfähigkeit	9
2.2	Der FTC320 Detektor	12
3	Montage des Instrumentes	13
3.1	Befestigung des FTC320	13
3.2	Gasanschlüsse	14
3.3	Dichtigkeitsprüfung	14
3.3.1	Gehäusedichtung	14
3.4	Elektrische Anschlüsse und Erdung	14
3.4.1	Anforderungen an die elektrischen Anschlüsse	15
3.4.2	Erdung	16
3.4.3	Datenaustausch über serielle Schnittstelle (RS-232)	16
4	Bedienpanel	18
4.1	Display	19
4.2	Taster	19
5	Anzeige des Messgerätes	20
5.1	Startbildschirm	20
5.2	Arbeitsbildschirm	20
5.2.1	Darstellung eines Messwertes	21
5.2.2	Darstellung mehrerer Messwerte	21
6	Allgemeine Gerätekonfiguration	22
6.1	Hauptmenü	22
6.2	Diagnose	22
6.2.1	Parametermenü	23
6.2.2	Fehlermenü	23
6.3	Instrument Setup	24
6.3.1	Auswahl der Anzeigeeinheit	24
6.3.2	Einstellung der elektronischen T90-Mittelungszeit	24
6.4	Output Setup	25

6.4.1	Einstellung des Stromausgangs	25
6.4.2	Einstellung des Spannungsausgangs	28
6.5	Experten-Setup	31
6.5.1	Parameter	31
6.5.2	Zugangsmodi	32
6.5.3	Resetfunktionen	33
6.5.4	Test der Relais, Analogausgänge und Anschlüsse	34
7	Messgrößenbezogene Einstellungen	35
7.1	Kalibrieren	35
7.1.1	Kalibriergasreinheiten und Einlaufzeiten	36
7.1.2	Einsatz von Ersatzgasen	37
7.1.3	Einstellen der Offset-Prüfgaskonzentration	37
7.1.4	Einstellen der Gain-Prüfgaskonzentration	37
7.1.5	Offset-Kalibrierung	38
7.1.6	Gain-Kalibrierung	39
7.2	Einstellung des analogen Ausgangsbereichs	39
7.3	Alarm Setup	40
7.3.1	Alarmgruppen-Auswahl	40
8	Anhang: Fehlerbeschreibung und Behebung	42
9	Anhang: Technische Daten	46
9.1	Wärmeleitfähigkeitsmessung	46
9.2	Elektrische Spezifikationen	47
9.3	Zulässige Eigenschaften der zu messenden Probe	48
9.4	Umgebungsbedingungen	48
9.5	Maße	49
10	Anhang: Maßzeichnung für Montage	50

Kapitel 1

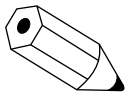
Sicherheitshinweise

Dieses Kapitel enthält Informationen und Warnungen, die beachtet werden müssen, um den ordnungsgemäßen Betrieb des Messgerätes zu gewährleisten. Bitte lesen Sie die Gebrauchsanleitung sorgfältig und beachten Sie die Sicherheitshinweise bevor Sie das Messgerät installieren und in Betrieb nehmen.

1.1 Bemerkungen zu den verwendeten Symbolen



Das Achtung-Symbol warnt vor Anwendungsfehlern oder Handlungen, die zu schweren Sicherheitsrisiken einschließlich Personenunfällen oder zu Fehlfunktionen des Messgerätes bis hin zu seiner Zerstörung führen können.



Das Hinweis-Symbol deutet auf eine zusätzliche Funktion oder einen Tipp hin.



Sicherheitshinweise für die Inbetriebnahme

- Zum sicheren Betrieb des Messgerätes müssen alle Anweisungen und Warnungen dieser Betriebsanleitung beachtet werden.
- Nehmen Sie das Messgerät erst in Betrieb, wenn es ordnungsgemäß installiert wurde. Montage, elektrische Installation, Betrieb und Instandhaltung des Messgerätes darf nur durch sachkundiges autorisiertes Personal durchgeführt werden. Dieses Personal muss die Betriebsanleitung des Messgerätes gelesen haben und die Anweisungen befolgen. Bewahren Sie die Betriebsanleitung für späteres Nachschlagen auf.
- Ein defektes Gerät muss vom Prozess getrennt werden! Dies gilt bei offensichtlichen Schäden am Gerät aber auch für nicht unmittelbar erklärbare Fehlfunktionen im Betrieb. Das Gerät ist unverzüglich pneumatisch vom überwachten Prozess zu trennen (Gaseingang und Gasausgang) und die Stromversorgung zu unterbrechen!
- Sorgen Sie dafür, dass der elektrische Anschluss und der Berührungsschutz mit den geltenden Sicherheitsbestimmungen übereinstimmen.
- Beachten Sie die örtlichen Vorschriften und Gegebenheiten bzgl. des Umgangs mit elektrischen Anlagen.
- Reparaturen am Gerät dürfen nur von der Firma Messkonzept durchgeführt werden.

1.2 Sicherheitshinweise zum Gebrauch in explosionsgefährdeten Bereichen Zone 2

Die Konformität mit DIN EN 60079-15 „Geräteschutz durch Zündschutzart „n“ :2011-02 und 2020-03“ wurde mit Bericht Nr. 2.12BR190104AUG2V06 „Bericht zur Eignung des Standardgehäuses der Messgeräte FTC3xx und FTC4xx für Zone 2, Schutzart „nR“, schwadensicheres Betriebsmittel“ nachgewiesen. Falls brennbares Gas im Überdruck in den Analysator geleitet wird, könnte durch eine Undichtigkeit im Gasweg ein zündfähiges Gemisch im Gehäuse des Analysators entstehen. Um die Entstehung einer explosionsfähigen Atmosphäre im Gerät selbst auch im Fehlerfall der Undichtigkeit zu verhindern, ist das Gehäuse intern mit Glasperlen befüllt, die aufgrund ihrer Fülldichte nur ein kleines freies Volumen von etwa 0,15l im Gehäuse übriglassen. Zudem ist dieses freie Volumen durch die Kleinheit der Glasperlen in so kleine Subvolumina fragmentiert, dass eine Flamme sich nicht ausbreiten kann. **Deshalb darf das Gerät nur durch den Hersteller geöffnet werden.**

1.3 Bestimmungsgemäßer Gebrauch

- Die Messkonzept GmbH übernimmt keine Haftung bei unsachgemäßer Behandlung des Messgerätes. Unsachgemäße Behandlung kann durch eine Fehlfunktion des Messgerätes Gefahren verursachen.

- In die FTC-Gasanalysatoren dürfen nur nicht-korrosive und kondensat-, staub-, aerosol-, ölbefreie Gase eingeleitet werden, es sei denn, die Ausführungsform der Geräte wird explizit als dafür geeignet erklärt. Bitte kontaktieren Sie info@messkonzept.de für weitere Informationen und mögliche Lösungen in Ihrer Anwendung.
- Die in dieser Gebrauchsanweisung im Anhang aufgeführten Spezifikationen geben die Bedingungen wieder, unter denen die hier beschriebenen Produkte betrieben werden dürfen. Individuelle Anforderungen, die sich aus der Messaufgabe des Kunden ergeben, werden mit dem Messaufgabefragebogen (Deutsch: Messaufgabe 2.01.1FB180619MPL1V007, Englisch: Measuring Task 2.01.1FB180619MPL1V007) ermittelt und festgehalten. Anforderungen, die vom Kunden im Fragebogen nicht angegeben sind, werden bei obligatorischer Bewertung der Messaufgabe durch die Messkonzept GmbH nicht berücksichtigt. In der Bewertung der Messaufgabe durch die Messkonzept GmbH wird auch festgehalten, ob die Messaufgabe mit den vorgeschlagenen Geräten ausgeführt werden kann. Zudem können dort auch von der Messkonzept GmbH Einschränkungen gefordert werden, die vom Kunden dann entsprechen umzusetzen und durchzuführen sind. Zu diesen Einschränkungen können beispielsweise spezielle Konditionierungen der Messprobe durch Filtermaßnahmen und Messgaskühler oder Festlegungen der Druck- und Durchflussbereiche gehören.
- Die FTC-Gasanalysatoren haben keine Metrologie-Kennzeichnung im Sinne des Mess- und Eichgesetzes (MessEV). Sie dürfen daher auch nicht für Analysen in medizinischen und pharmazeutischen Laboratorien oder in der Herstellung von Arzneimitteln in Apotheken auf Grund ärztlicher Verschreibung eingesetzt werden.
- Das Gerät darf nicht in Gefahrenbereichen des Explosionsschutzes eingesetzt werden. Nur Messgeräte, die mit der Kennzeichnung EX II 3G Ex nR IIC T4 Gc versehen sind, sind für den Einsatz in ATEX- Zone 2 geeignet.
- **Brennbare Gase:** Je nach Ausführungsform eignet sich das Messgerät auch zur Einleitung von brennbaren Gasen. Ob dies der Fall ist, kann dem Geräteprotokoll unter dem Punkt „Glaskugelfüllung“ entnommen werden. Messgeräte mit Glaskugelfüllung eignen sich auch für das Einleiten von brennbaren Gasen. Bei ihnen ist der Gehäuseinnenraum dicht mit Glaskugeln (\varnothing 0,6mm) gefüllt. Durch die dichte Füllung mit dem inerten Material wird das von einem Gas ausfüllbare Volumen im Messgerät so stark vermindert und segmentiert, dass im Messgerät auch bei Undichtigkeit des Messgaswegs keine explosionsgefährdete Zone entsteht.
- **Explosionsfähige Gase:** Unsere Gasmessgeräte sind so konstruiert, dass sich bei ordnungsgemäßem Betrieb eingeleitete Gase bis zur Temperaturklasse T3 nicht entzünden, die maximale Oberflächentemperatur liegt unter 200 °C. Anwender unserer Gasmessgeräte müssen vor einem solchen Einsatz stets eine individuelle Gefährdungsbeurteilung durchführen, aus der die notwendigen Schutzmaßnahmen abzuleiten und umzusetzen sind. Die Verwendung von Flammendurchschlagsicherungen als Bestandteil des individuellen Konzeptes zum Umgang mit zündfähigen Gemischen wird dringend empfohlen. Soweit gewünscht, unterbreiten wir Ihnen gerne ein individuelles Angebot, soweit Sie eine Flammendurchschlagsicherung benötigen. Bitte verwenden Sie auch bei dieser Gefährdung nur Geräte mit der oben beschriebene Option Glaskugelfüllung.
- Prüfen Sie die Funktion und Dichtigkeit unserer Gasmessgeräte, der Verbindungen und Verrohrung und der Schutzeinrichtungen nach dem Einbau und sodann in regelmäßigen Abständen im Betrieb, insbesondere bei starken Beanspruchungen, wie z. B. bei Erschütterungen, Vibrationen und korrosiven Angriffen von innen oder außen. Wenn Sie eine Fehlfunktion an einem

unserer Gasmessgeräte oder der Schutzeinrichtung feststellen oder vermuten, trennen Sie das betroffene Gasmessgerät sofort von der Spannungsversorgung und stoppen Sie unverzüglich die Gaseinleitung.

- Das Gehäuse des FTC320 darf niemals geöffnet werden, insbesondere nicht bei Geräten, die mit Glaskugeln gefüllt sind. Nach Öffnung ist die notwendige Füllmenge nicht mehr gegeben. Die Gewährleistung erlischt, wenn Sie das Gehäuse des FTC320 öffnen.
- Das Gerät und die Kabel müssen wirksam vor Beschädigung und vor UV-Licht (Schutzdach bei Aufstellung im Freien) geschützt werden.
- Der Gasweg im inneren des Messgeräts ist öl- und fettfrei und für Anwendungen mit reinem Sauerstoff geeignet („Cleaned for Oxygen“). Für solche Anwendungen ist Verschmutzung, wie sie beispielsweise durch Einleitung nicht-ölfreie Druckluft hervorgerufen wird, zu vermeiden.
- Der Anschluss der Kabel muss spannungsfrei erfolgen. Kabel nicht unter Spannung trennen!
- Zulässige Umgebungstemperatur (bei bestimmungsgemäßer Verwendung): -5 bis +50 °C.
- Es ist eine feste Wandmontage vorzusehen. Die Montage des Gerätes ist nur in Bereichen mit geringer mechanischer Gefährdung, wie Analysenräume, also Räumen, in denen keine schweren Tätigkeiten verübt werden, vorgesehen. In Bereichen mit hoher mechanischer Gefährdung wie Werkstätten, Transportwegen, Produktionsstätten für schwere Gerätschaften oder Baustellen etc. ist ein zusätzlicher Schutz vor äußerer Beschädigung notwendig, z.B. durch einen Schutzschrank.
- Das Gerät darf nur in einem Bereich mit Verschmutzungsgrad 1 (nach DIN 60664-1) verwendet werden.
- Staubablagerungen auf dem Gerät sind zu vermeiden! Eine regelmäßige Kontrolle des Gehäuses und der Kabel hinsichtlich mechanischer Beschädigungen ist vorgeschrieben. In Atmosphären, die Kunststoffe stark angreifen, muss dabei auch die Frontfolie, insbesondere im Bereich der Tasten, auf Risse und Verfärbungen hin geprüft werden. Falls Schäden auftreten, ist das Gerät außer Betrieb zu setzen und der Hersteller zu kontaktieren.

Hinweis: Bitte bewahren sie diese Bedienungsanleitung für den künftigen Gebrauch auf.

Kapitel 2

Das Messprinzip und seine Umsetzung

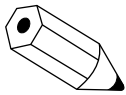
2.1 Konzentrationsbestimmung mittels Wärmeleitfähigkeit

Der Wärmeleitfähigkeitsdetektor (WLD) war der erste Gasanalysator, der um 1920 in der chemischen Industrie zu Prozessmessungen eingesetzt wurde, um die quantitative Zusammensetzung von Gas-mischungen zu bestimmen. Jedes Gas hat eine typische Wärmeleitfähigkeit, die abhängig von seiner Viskosität und molaren Masse ist. Die Messung beruht auf dem Prinzip, dass bei einer Mischung von Gasen mit verschiedenen Wärmeleitfähigkeiten das Gemisch eine von den Konzentrationen der Bestandteile abhängige Wärmeleitfähigkeit besitzt. Damit können die Anteile der einzelnen Gase bestimmt werden.

Der Hauptvorteil des WLD-Prinzips ist, dass auch Gase ohne permanentes Dipolmomenten, wie Edelgase (He, Ar, Ne, etc.) oder homonukleare Gase, wie H_2 oder N_2 , gemessen werden können. Gerade diese Gase sind mit der weit verbreiteten Infrarotmesstechnik nicht messbar. Zudem ist der WLD sehr robust und kostengünstig.

Das Prinzip der Wärmeleitfähigkeitsmessung ist insbesondere dann gut einzusetzen, wenn sich die zu messenden Gase deutlich hinsichtlich ihrer Wärmeleitfähigkeit unterscheiden und zusätzlich eines der drei folgenden Kriterien erfüllt ist:

- Das Gasgemisch enthält nur zwei verschiedene Gase (binäres Gemisch), z.B. CO_2 in N_2 oder H_2 in N_2
- Die Wärmeleitfähigkeit von zwei oder mehreren Bestandteilen sind ähnlich, z. B. Messung von H_2 oder He in einer Mischung von O_2 und N_2 (quasi-binäre Gasgemische)
- Das Gasgemisch enthält mehr als zwei Gase, es variieren jedoch nur die Konzentrationen zweier Komponenten(-gruppen)
- Das Gasgemisch enthält mehr als zwei Gase, von welchen jedoch alle Konzentrationen bis auf die Konzentrationen zweier Komponenten über andere Messverfahren bestimmt werden können (wie im FTC400 durch Kombination von IR- und WLD-Sensordaten)



Die Wärmeleitfähigkeit aller Gase steigt mit der Temperatur. Der Anstieg der Wärmeleitfähigkeit ist sehr unterschiedlich für verschiedene Gase. Auf Kundenwunsch kann geprüft werden, ob durch eine Änderung der Temperatur von Wärmequelle und/oder Wärmesenke eine Erhöhung der Messempfindlichkeit oder eine Vermeidung von Querempfindlichkeiten möglich ist.

Die Querempfindlichkeit bedeutet die Empfindlichkeit der Messung auf ein anderes Gas als die Messkomponente. Störimpfindlichkeit hingegen bezeichnet die Empfindlichkeit auf alles, was nicht die Gaszusammensetzung betrifft, wie beispielsweise der Gasdruck.

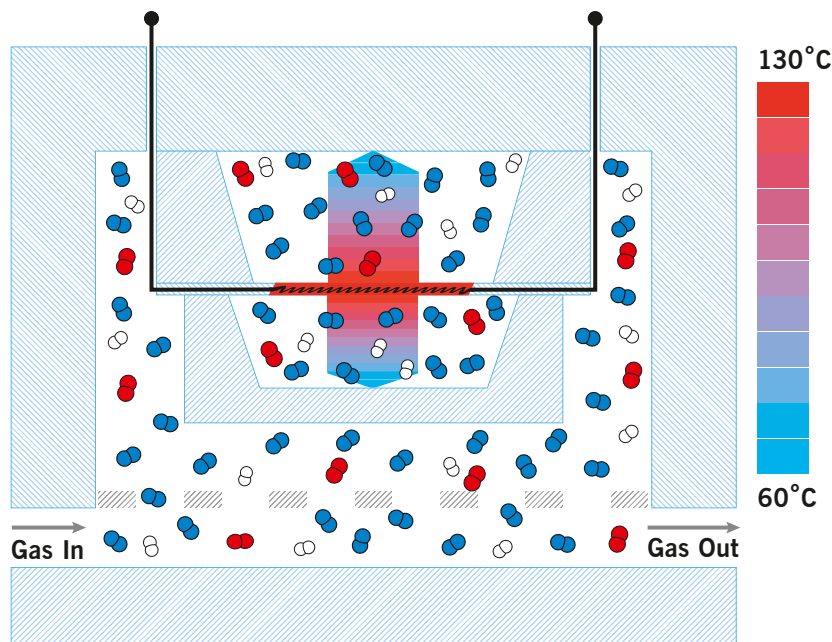


Abbildung 2.1: Schematische Darstellung der Wärmeleitfähigkeitsmessung. Der Sensor ist vom, auf konstanter Temperatur gehaltenen, Edelstahlblock umgeben.

Der FTC320 enthält einen Wärmeleitfähigkeitssensor um die quantitative Zusammensetzung von Gasgemischen zu bestimmen. Die Messung beruht auf der Wärmeübertragung zwischen einer Wärmequelle und einer Wärmesenke.

Das Messgas wird durch einen Edelstahlblock, welcher auf einer Temperatur von 63°C (in den meisten Anwendungen) erwärmt wird, geleitet. Ein Regelkreis hält die Temperatur konstant - der Block dient als Wärmesenke. Als Wärmequelle dient eine mikromechanisch hergestellte Membran mit aufgebrachtem Dünnschichtwiderstand im Inneren des Blocks. Die Temperatur der Membran wird durch einen zweiten Regelkreis auf 135°C (in den meisten Anwendungen) gehalten.

Unter- und Oberhalb der Membran sind zwei Hohlräume ausgebildet, in welche das Messgas hinein diffundieren kann. Die der Membran gegenüberliegenden Seiten der Hohlräume sind thermisch mit der Wärmesenke gekoppelt. In Abhängigkeit der Wärmeleitfähigkeit des Messgases verliert die Wärmequelle mehr oder weniger Energie, welche durch Heizen wieder ausgeglichen wird. Die zum Erhalt einer konstanten Temperatur der Membran benötigte Spannung ist ein Maß für die Wärmeleitfähigkeit des Messgases.

Messkomponente	Begleitkomponente	Basismessbereich	Kleinsten Messbereich am Messbereichsanfang	Kleinsten Messbereich am Messbereichsende	Multi Gas Mode
H ₂	O ₂	0% - 100%	0% - 0.5%	98% - 100%	Ja
H ₂	N ₂ / Luft	0% - 100%	0% - 0.5%	98% - 100%	Ja
H ₂	Ar	0% - 100%	0% - 0.4%	99% - 100%	Ja
H ₂	He	20% - 100%	20% - 40%	85% - 100%	Auf Anfrage
H ₂	CH ₄	0% - 100%	0% - 0.5%	98% - 100%	Auf Anfrage
H ₂	CO ₂	0% - 100%	0% - 0.5%	98% - 100%	Auf Anfrage
He	N ₂ / Luft	0% - 100%	0% - 0.8%	97% - 100%	Ja
He	Ar	0% - 100%	0% - 0.5%	98% - 100%	Ja
CO ₂	N ₂ / Luft	0% - 100%	0% - 3%	96% - 100%	Ja
CO ₂	Ar	0% - 60%	0% - 10%	-	Ja
Ar	N ₂ / Luft	0% - 100%	0% - 3%	96% - 100%	Ja
Ar	CO ₂	40% - 100%	-	80% - 100%	Ja
CH ₄	N ₂ / Luft	0% - 100%	0% - 2%	96% - 100%	Ja
CH ₄	Ar	0% - 100%	0% - 1.5%	97% - 100%	Ja
O ₂	N ₂	0% - 100%	0% - 15%	85% - 100%	Ja
O ₂	Ar	0% - 100%	0% - 2%	97% - 100%	Ja
N ₂	Ar	0% - 100%	0% - 3%	97% - 100%	Ja
N ₂	CO ₂	0% - 100%	0% - 4%	96% - 100%	Auf Anfrage
NH ₃	H ₂	0% - 100%	0% - 5%	95% - 100%	Auf Anfrage
CO ₂	H ₂	0% - 100%	0% - 2%	99% - 100%	Auf Anfrage
SF ₆	N ₂ / Luft	0% - 100%	0% - 2%	96% - 100%	Auf Anfrage

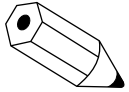
Tabelle 2.1: Messbereiche einer Auswahl typischer Gasgemische zur Analyse mit dem FTC320.



Wie im Abschnitt 1.3 erwähnt dürfen explosionsfähige Gase nicht ohne geeignete Schutzmaßnahmen in das Gerät eingeleitet werden. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders eine Gefährdungsbeurteilung zu erstellen und daraus die geeigneten Schutzmaßnahmen abzuleiten.



Für brennbare Gase, wie H_2 , CH_4 usw. wird dringend der Einsatz eines FTC320 mit der Option "Glaskugelfüllung" empfohlen. Liegt eine Mischung eines brennbaren Gases mit einem Inertgas in solch einem Mischungsverhältnis vor, dass auch durch Hinzufügen einer beliebigen Menge Luft das Gemisch nicht explosionsfähig wird, nennt man sie total inertisiert. Total inertisierte Gasgemische können in Geräte ohne Glaskugelfüllung eingeleitet werden.



Der „Basismessbereich“ ist der größtmögliche Messbereichsumfang. Er ist standardmäßig im Messgerät vorgesehen. In ihm wird immer die Linearisierung durchgeführt. Die aus ihm durch Kalibration ableitbaren kleinsten Messbereiche am Anfang und Ende der Basismessspanne sind oben angegeben. Die möglichen kleinsten Messspannen im Bereich zwischen Basis-Messbereichsanfang und Messbereichsende lassen sich durch lineare Interpolation zwischen den oben angegebenen kleinsten Messbereichen abschätzen.

Der Multi Gas Mode (MGM) ist eine Gerätekonfiguration, die es erlaubt das Messgerät auf die Messung verschiedener unterschiedlicher Gaspaarungen einzustellen. Diese Umschaltung kann mittels Taster am Bedienpanel oder über die RS232-Schnittstelle ferneingestellt werden. Bisher im Multi Gas Mode häufig verwendete Gaspaarungen sind in Tabelle 2.1 mit „Ja“ gekennzeichnet. Diese können mit recht geringem Aufwand für sie eingerichtet werden. In der Tabelle mit „Auf Anfrage“ gekennzeichneten Gaspaarungen können auf Kundenwunsch ebenfalls eingepflegt werden.

2.2 Der FTC320 Detektor

Die FTC320-Detektoreinheit besteht aus einem hermetisch dichten, druckgeprüften Edelstahlblock, der für den Betrieb bis 20 bar geeignet ist. Durch den Edelstahlblock hindurch strömt das Messgas, durch den Gaseinlass hinein, zum Sensorelement und weiter stromabwärts zum Gasauslass hinaus. Der strömungstechnische Aufbau ist soweit optimiert worden, dass Änderungen der Flussraten nur einen minimalen Einfluss auf die Messung haben. Ein hochgenauer PI-Regelkreis stabilisiert die Arbeitstemperatur von 63 °C.

Um elektrische Störungen des Messsignals zu minimieren, ist die Analogplatine mit dem Regelkreis für die Membrantemperatur direkt auf dem Edelstahlblock angebracht. Darüber befindet sich die Prozessorplatine mit den Steckeranschlüssen, welche die 24-bit Digitalisierung, alle Berechnungen wie Linearisierungen, Kalibrierung und die optionalen Stör- bzw. Querempfindlichkeitskompensationen durchführt.

Kapitel 3

Montage des Instrumentes

3.1 Befestigung des FTC320

Der FTC320 ist für die Wandmontage mittels der in Abbildung 3.1 gezeigten Befestigungslöcher vorgesehen. Vorzugsweise sind M4 Zylinderschrauben zu verwenden. Bitte bedenken Sie den zusätzlich benötigten Bauraum für Kabel- und Gasanschlüsse (siehe Kapitel 10 "Anhang: Maßzeichnung für Montage" für weitere Informationen).

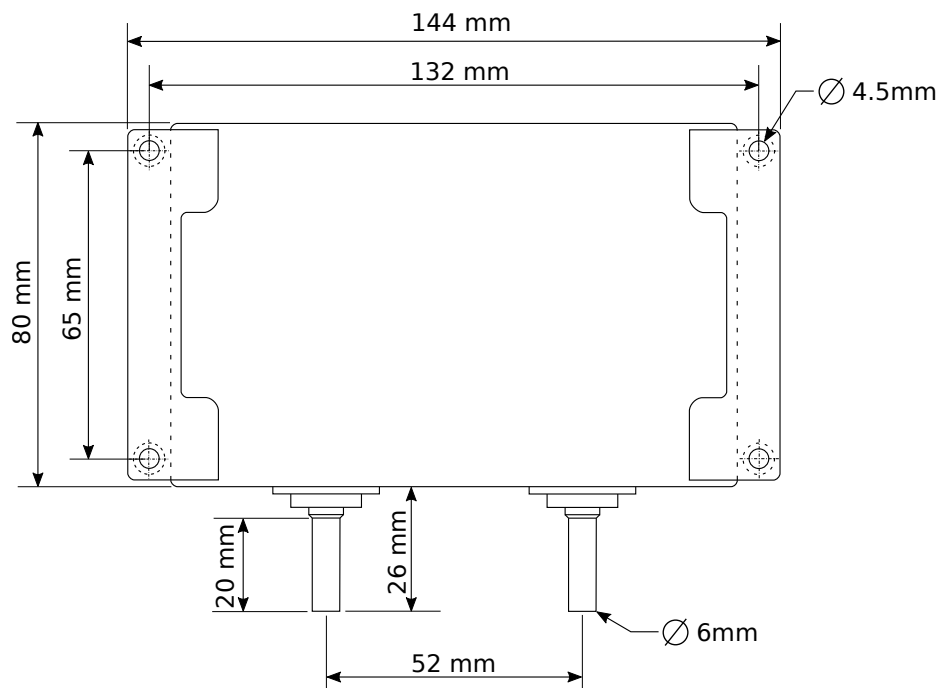


Abbildung 3.1: Rückseite des FTC320



Wenn Sie planen brennbare oder toxische Gase in das Gerät einzuleiten, muss das Gerät in einem gut belüfteten Bereich installiert werden. Alle Geräte durchlaufen in der Produktion einen Lecktest, eine begrenzte Freisetzung kleiner Gasmengen ist dennoch möglich.

3.2 Gasanschlüsse

Auf der Unterseite des FTC320 befinden sich zwei Rohrstutzen mit 6mm Außendurchmesser. Einer der Stutzen ist mit „GAS IN“ gekennzeichnet und ist für die Gaszuleitung vorgesehen, der andere mit „GAS OUT“ gekennzeichnete für die Gasableitung.

Für dauerhaft dichte und druckfeste Verbindungen werden metallische Klemmringverschraubungen empfohlen, z.B. der Marke „Swagelok“©.

Nach dem Anschluss des Geräts ist eine Dichtheitskontrolle des Prozesses durchzuführen. Dies gilt insbesondere, wenn Sie mit brennbaren oder toxischen Gasen arbeiten!

3.3 Dichtigkeitsprüfung

Nach Anschluss der Gasleitungen ist eine Dichtigkeitskontrolle der Verbindungsstellen, zum Beispiel mit schaumbildenden Mitteln (Seifenlauge oder Lecksuchspray), durchzuführen. Die Prüfung ist bei einem Überdruck von mindestens 1 bar durchzuführen. Ist der im Betrieb zu erwartende Überdruck höher als 1 bar, ist die Prüfung beim Betriebsdruck, jedoch maximal bei 3 bar absolut durchzuführen.

Der innere Gasweg des FTC320 zum Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen wird in der Produktion bei Messkonzept einer Dichtigkeitsprüfung bei 4 bar über 30 Minuten unterzogen.

3.3.1 Gehäusedichtung

Die Prüfung der Gehäusedichtigkeit wird als Stückprüfung nach DIN EN 60079-15:2020-03, Abschnitt 12.2.2.1.2 durchgeführt. Der Innenraum des Gehäuses ist mit Glasperlen gefüllt um das innere freie Volumen zu minimieren. **Deshalb darf das Gerät nur durch den Hersteller geöffnet werden. Durch unbefugtes Öffnen verliert das Gerät die Eignung zur Verwendung in Zone 2.** Ein regelmäßiger Austausch der Silikondichtung ist nicht notwendig, es wird jedoch empfohlen, die Dichtigkeit des Gehäuses alle 5 Jahren vom Hersteller überprüfen zu lassen. Bei einer Installation in Atmosphären, welche Kunststoffe stark angreifen, wird empfohlen, die Prüfung häufiger vornehmen zu lassen.

3.4 Elektrische Anschlüsse und Erdung

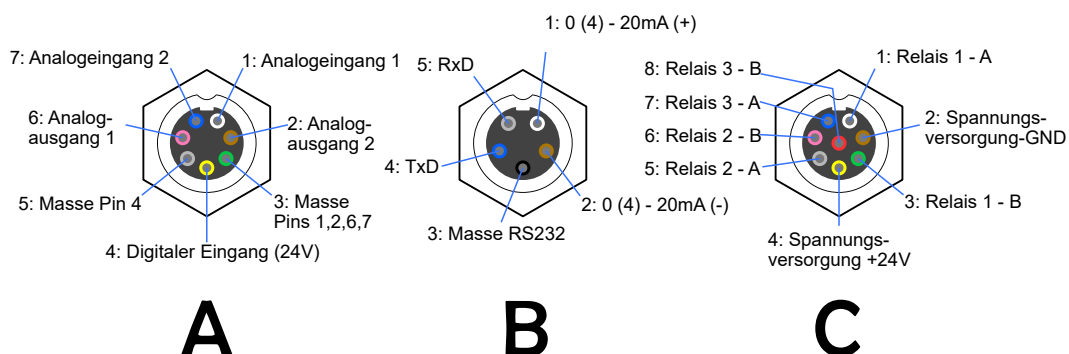


Abbildung 3.2: Elektrische Anschlüsse des FTC320 und ihre jeweilige Pinbelegung

Die elektrischen Anschlüsse des Gerätes sind in drei Steckern zusammengefasst (siehe Abbildung 3.2). Die mitgelieferten Kabel (Serie 712, IP 67) mit angespritztem Stecker haben eine Länge von 2 m, auf Anfrage können auch Kabel mit 5m Länge geliefert werden. Die Enden der Kabel sind offen. Die Querschnitte der Leiter von A und C betragen $0,14\text{mm}^2$, von B $0,25\text{mm}^2$. Das Kabel zum Anschluss A wird nur für Geräte mit Analogausgang benötigt und nur für entsprechend eingerichtete Geräte mitgeliefert.



Die angegebene Schutzart des Gerätes gilt nur, wenn alle Kabel angeschlossen sind, bzw. falls Kabel A nicht verwendet wird, muss die Buchse mit einem Endstecker gesichert sein.

3.4.1 Anforderungen an die elektrischen Anschlüsse



Stellen Sie vor Inbetriebnahme des Messgerätes sicher, dass die Spannungsversorgung den Spezifikationen des Messgerätes entspricht und alle elektrischen Verbindungen entsprechend den hier stehenden Tabellen und Hinweisen ausgeführt sind.

Der FTC320 ist ein Gerät der Schutzklasse III. Zur Spannungsversorgung ist eine Quelle mit PELV-Spezifikation (Protective Extra Low Voltage) gemäß EN 60204-1 zu verwenden. Siehe hierzu auch Abschnitt 3.4.2 "Erdung". Auch die potentialfreien Relaiskontakte müssen mit einem Netzteil mit PELV-Spezifikation überwacht werden.

3.4.2 Erdung

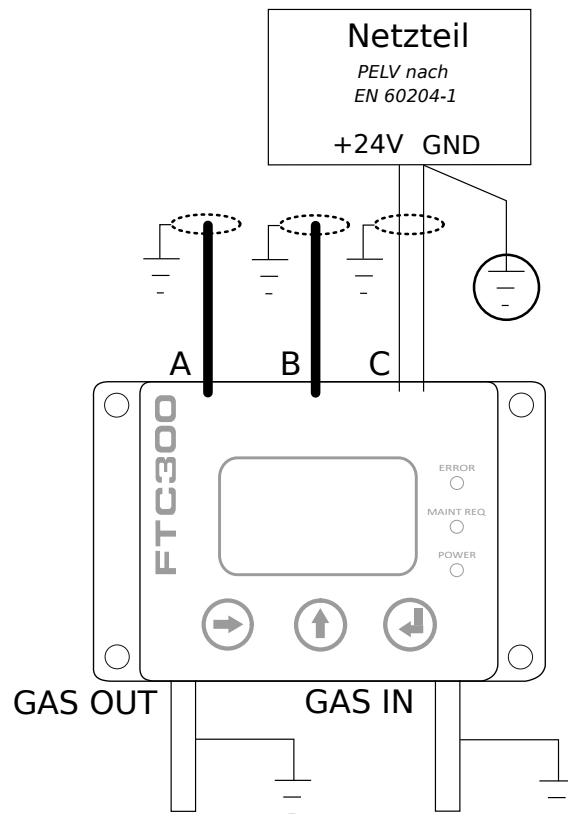


Abbildung 3.3: Erdung des FTC320

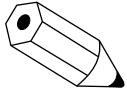
Für die elektrische Installation von Maschinen ist nach EN 60204-1 festgelegt, dass der versorgende PELV-Stromkreis an einem Punkt mit der Schutzterde (PE) zu verbinden ist. Wie in Abbildung 3.3 dargestellt, darf nur der Masseleiter mit PE verbunden sein. Die Kabelschirmungen der Kabel A, B, C sind auf der Funktionserde zu verbinden. Je nach örtlicher Gegebenheit sind auch die Gasanschlüsse zu erden. Es empfiehlt sich, die Anschlüsse mit niederohmigen, also kurzen Leitungen mit großem Durchmesser, zu verbinden. Der Erdkontakt sollte möglichst an einem Sternpunkt erfolgen.

3.4.3 Datenaustausch über serielle Schnittstelle (RS-232)

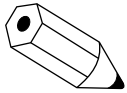
Die serielle Schnittstelle, oft mit UART (Universal Asynchronous Receiver Transmitter) bezeichnet, basiert auf dem RS-232 Standard. Die Punkt-zu-Punkt Datenübertragung erfolgt über die beiden zu kreuzenden TxD- (Transmit Data) und RxD- (Receive Data) Adern mit einer gemeinsamen Masseleitung (GND) für beide Geräte. Dadurch entsteht ein bidirektionaler Bus, der eine full-duplex-Kommunikation zulässt. Die Kommunikationspartner können also gleichzeitig Daten senden und empfangen.

Die Datenübertragung per UART erfolgt mit einem festen Datenrahmen (UART-Frame). Dieser muss beiden Kommunikationspartnern bekannt sein. Er besteht aus: Einem Start-Bit, 5-9 Datenbits, einem optionalen Paritätsbit und einem oder zwei Stopp-Bits. Wird ein PC mit dem Analysator verbunden, übernimmt er üblicherweise die nötigen Einstellungen für den Datenrahmen. Sollte dies nicht der Fall sein, sind die Parameter manuell gemäß Tabelle 9.2 (siehe Abschnitt 9.1) einzustellen.

Nur noch wenige PCs werden mit einem sogenannten COM-Port (serielle RS-232 Schnittstelle) ausgeliefert. Um Geräte, die eine RS-232 Schnittstelle besitzen, mit Computern ohne diese betreiben und programmieren zu können, gibt es Konverter von RS232 auf USB. Die Konverter besitzen oft einen Stecker 9-polig D-Sub als Eingang, es gibt jedoch auch Konverter mit Schraubklemmenanschluss.



Die serielle Schnittstelle erlaubt die Bedienung des Gerätes und die Darstellung und Speicherung von Messdaten mit dem Programm SetApp. Mehr Informationen und ein Link zum Herunterladen der Software sind auf www.messkonzept.de zu finden.



Falls Sie planen, eigene Softwarelösungen zur Kommunikation über die RS-232 Schnittstelle zu entwickeln oder zu nutzen, benötigen Sie gegebenenfalls weitergehende Informationen zu den zur Verfügung stehenden Parametern...usw. Nehmen Sie diesbezüglich gern Kontakt mit Messkonzept auf.

Kapitel 4

Bedienpanel

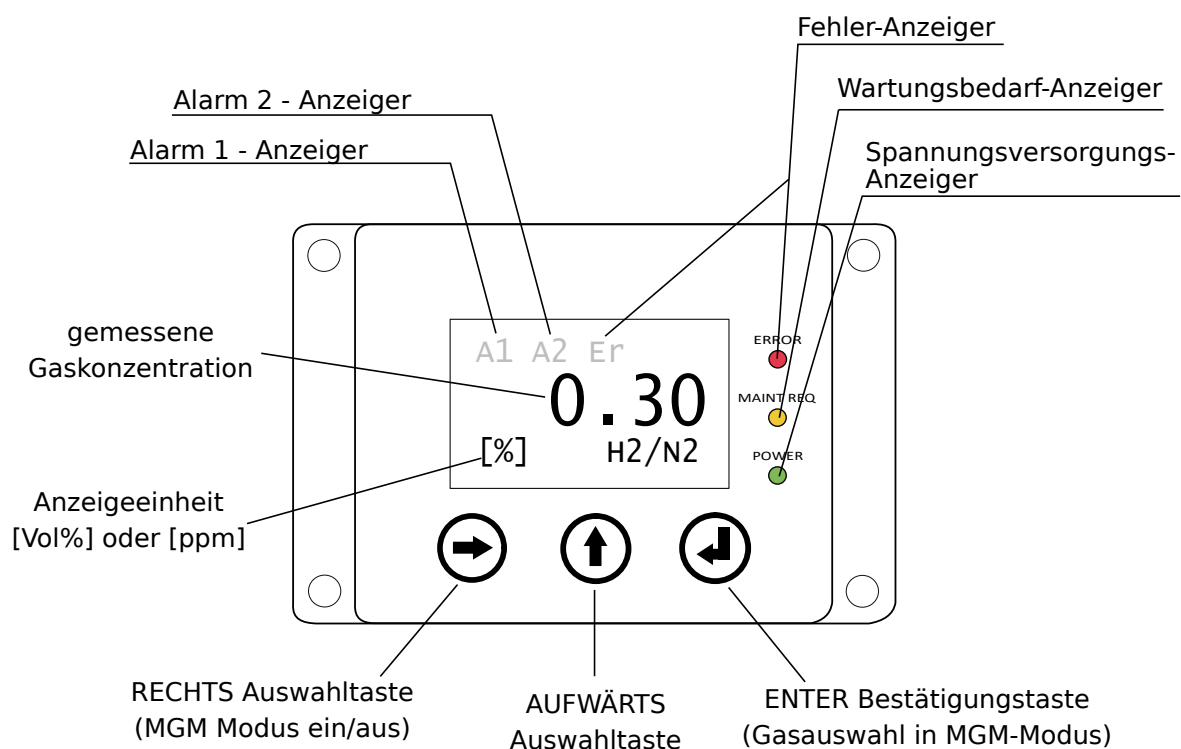
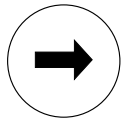


Abbildung 4.1: Schematische Darstellung des FTC320 Bedienpanels

4.1 Display

4.2 Taster

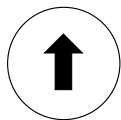


RECHTS / Anwähltaste

Auf dem Arbeitsbildschirm kann die <RECHTS>-Taste genutzt werden, um eine der auf dem Arbeitsbildschirm angezeigten Messgrößen anzuwählen. Mit der <ENTER>-Taste kann das messgrößenbezogene Menü aufgerufen werden, in welchem beispielsweise die Kalibrier-Routine der Messgröße aufgerufen werden kann.

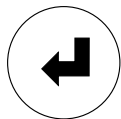
In Menüs und Untermenüs können mit der <RECHTS>-Taste die verschiedenen Menüpunkte angewählt werden. Der aktuell angewählte Menüeintrag, markiert durch den schwarzen Hintergrund, kann mit der <ENTER>-Taste aktiviert werden.

In Untermenüs, in welchen die Eingaben von Zahlenkombinationen erforderlich sind, wird die <RECHTS>-Taste verwendet, um die nächste Ziffer für die Eingabe zu markieren.



AUFWÄRTS / Auswahl taste

In vielen Menüs und Untermenüs kann die <AUFWÄRTS>-Taste verwendet werden, um in die darüberliegende Menüebene und letztlich ins Hauptmenü zu gelangen. Das Verlassen von Menüs, welche rechts unten die Felder „ESC“/„OK“ zeigen, geschieht durch Anwahl eines dieser Felder mit der <RECHTS>-Taste und anschließender Bestätigung mit der <ENTER>-Taste. In den Untermenüs, die Zahleneingaben erfordern, wird die <AUFWÄRTS>-Taste verwendet, um die ausgewählte Stelle der Zahl zu ändern. Verwenden Sie die <RECHTS>-Taste, um zur nächsten Stelle der Zahl zu gelangen und „ESC“ oder „OK“ zum Beenden der Eingabe.



ENTER / Eingabe-Taste

Innerhalb der Menüs bestätigt die <ENTER>-Taste die Einträge, die mit schwarzem Hintergrund markiert sind, und führt zum entsprechenden Untermenü. Innerhalb der Untermenüs, die rechts unten die Felder „ESC“/„OK“ haben, kann das Untermenü abgebrochen oder die Eingabe bestätigt werden, wenn Sie „ESC“ bzw. „OK“ auswählen und mit <ENTER> bestätigen.

Kapitel 5

Anzeige des Messgerätes

Dieses Kapitel beschreibt die Anzeige des Messgerätes im üblichen Betrieb. Nach Anschluss des FTC320 an die Spannungsversorgung wird zunächst der Startbildschirm angezeigt (siehe Abbildung 5.1), welcher die Temperatur des zur Messung beheizten Edelstahlblocks im Aufwärmvorgang darstellt (siehe Abbildung 5.1). Nach Beendigung des Anwärmens wird der Arbeitsbildschirm (Abbildung 5.2) angezeigt. Von ihm aus kann das Hauptmenü aufgerufen werden.

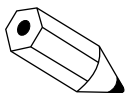
Hinweis: Um gerätespezifische Einstellungen am Gerät vorzunehmen ist die Eingabe eines Expert-Codes erforderlich (voreingestellt auf 222.0000).

5.1 Startbildschirm

warm Up		
Set:	63.00	°C
Act:	58.30	°C

Abbildung 5.1: Der Startbildschirm des FTC320

Der Startbildschirm wird während des Anwärmens des Edelstahlblocks angezeigt. Der Anwärmvorgang wird durch **Warm up** in der obersten Bildschirmzeile angezeigt. Die eingestellte Arbeitstemperatur, in diesem Fall 63 °C, wird in der untersten Zeile durch **Set: 63 °C** angezeigt. In der mittleren Zeile wird die aktuell gemessene Temperatur des Edelstahlblocks angezeigt. Das Anwärmen dauert einige Minuten.



Drücken der <AUFWÄRTS>-Taste während der Anwärmphase schaltet direkt zum Arbeitsbildschirm um und aktiviert den 4-20 mA Ausgang. Das Messgerät zeigt dann zunächst einen ungenauen Messwert an bis das Gerät die Arbeitstemperatur erreicht hat.

5.2 Arbeitsbildschirm

Nachdem der Edelstahlblock thermostatisiert ist, wird der Arbeitsbildschirm angezeigt. Je nach Ausführung des Gerätes werden auf dem Arbeitsbildschirm entweder ein Messwert oder mehrere Messwerte

angezeigt.

Vom Arbeitsbildschirm kann das Hauptmenü mit der Taste <UP> geöffnet werden.

5.2.1 Darstellung eines Messwertes

	0.30
[%]	H2/N2

Abbildung 5.2: Arbeitsbildschirm des FTC320 (ein Messwert)

In der Mitte des Bildschirms wird die aktuell gemessene Messgaskonzentration angezeigt. Die zugehörige Einheit (Vol.% oder ppm) wird in der unteren Bildschirmzeile links angezeigt. Rechts unten befindet sich die Anzeige der aktuell ausgewählten Gaspaarung, beispielsweise **H2/N2** für Wasserstoff in Stickstoff. Bei Anzeige in Vol.% ist die Anzahl der dargestellten Nachkommastellen wählbar (voreingestellt nach Kundenwunsch, Änderung ist über Experten-Setup möglich, siehe Abschnitte 6.3.1 und 6.5.1).

In der obersten Zeile werden Statusinformationen angezeigt. Alarme werden durch die Symbole A1 und A2 angezeigt, eine Fehlfunktion des Messgeräts wird durch **Er** signalisiert (gilt nur für die Standardkonfiguration). Zeigt die erste Zeile nichts an, liegt keine Signalisierung vor.

Drücken der <AUFWÄRTS>-Taste ruft das Hauptmenü auf.

Drücken der <RECHTS>-Taste und anschließendes Drücken der <ENTER>-Taste ruft das messgrößenbezogene Menü auf.

5.2.2 Darstellung mehrerer Messwerte

H ₂	2.58 %
CH ₄	28.10 %
CO ₂	16.87 %
N ₂	52.45 %

Abbildung 5.3: Arbeitsbildschirm des FTC320 (mehrere Messwerte)

Jede Zeile der Anzeige ist einer Messgröße zugeordnet, deren Bezeichnung auf der linken Seite angezeigt wird, beispielsweise **O2** für Sauerstoff oder Pr. für den Druck (bei Geräten mit Drucksensor). Der Wert der Messgröße befindet sich rechts daneben. Am rechten Rand der Anzeige werden die zugehörigen Einheiten (Vol. %, ppm, bar, etc.) angezeigt. Bei Anzeige in Vol.% ist die Anzahl der dargestellten Nachkommastellen wählbar (voreingestellt nach Kundenwunsch, Änderung erfordert Expert Mode, siehe Abschnitt 6.3.1).

Kapitel 6

Allgemeine Gerätekonfiguration

6.1 Hauptmenü

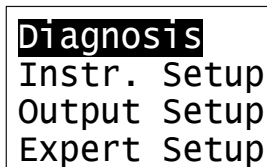


Abbildung 6.1: Hauptmenü des FTC320

Das Hauptmenü der allgemeinen Geräteeinstellungen ist vom Arbeitsbildschirm (Anzeige der Messgrößen) über die <AUFWÄRTS>-Taste zugänglich. Nochmaliges Drücken der <AUFWÄRTS>-Taste führt zurück zum Arbeitsbildschirm.

Vom Hauptmenü sind andere Untermenüs erreichbar. Um im Hauptmenü den jeweils folgenden Menüpunkt anzuwählen, drücken Sie die <RECHTS>-Taste. Durch Drücken der <ENTER>-Taste erfolgt die Auswahl des markierten, schwarz hinterlegten Menüpunktes und das Untermenü wird geöffnet.

Die in den folgenden Kapiteln beschriebenen und bildlich dargestellten Menüpfade beginnen jeweils vom Hauptmenü.

Hinweis: Um in die allgemeine Gerätekonfiguration zu gelangen, muss ein Expert Code eingegeben werden, welcher das Gerät für eine Stunde freischaltet. Standardmäßig lautet dieser 222.0000. Der Code kann im Expert Setup Menü geändert werden.

6.2 Diagnose

Der FTC320 verfügt über verschiedene Diagnose- und Testfunktionen. Im Diagnose-Menü können die folgenden Funktionen aufgerufen werden:

- Ein Parametermenü, in welchem geräteinterne Parameter und Variablen ausgelesen werden können
- Ein Fehlermenü, in welchem vom Gerät erkannte Fehler ausgelesen werden können

6.2.1 Parametermenü

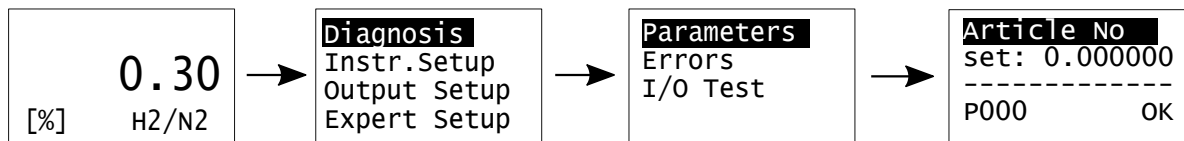


Abbildung 6.2: Im Parametermenü können geräteinterne Parameter ausgelesen werden

Die vollständige individuelle Konfiguration des FTC320 ist in einer Parameterliste gespeichert. Über das Parametermenü können diese Parameter abgerufen werden, was bei der Diagnose von Fehlfunktionen und fehlerhaften Einstellungen hilfreich ist. Jeder Parameter hat eine Nummer und einen Namen, die Nummer des angezeigten Parameters wird in der untersten Zeile angezeigt, der Name in der obersten Zeile. Kontaktieren Sie bei Bedarf Messkonzept für detaillierte Erklärungen der einzelnen Parameter. Sie bewegen sich innerhalb der Parameterliste vorwärts indem Sie <ENTER> drücken. Um sich rückwärts durch die Parameterliste zu bewegen, drücken Sie <AUFWÄRTS>. Um das Parametermenü zu verlassen, drücken Sie zunächst die <RECHTS>- Taste: Dadurch wird <OK> markiert, drücken Sie <ENTER> um das Menü zu verlassen. Einige Parameter können im Experten-Setup geändert werden, siehe hierfür Abschnitt 6.5.

6.2.2 Fehlermenü

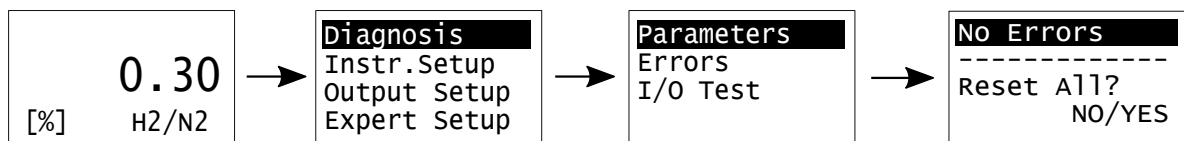


Abbildung 6.3: Das Fehlermenü

Im Betrieb und vor allem während der Kalibrierung werden die Betriebsparameter und errechneten Werte auf Plausibilität überprüft. Wenn einer oder mehrere Werte ihren Toleranzbereich überschreiten (für eine Liste der Fehler und Toleranzen siehe Kapitel 8 "Anhang: Fehlerbeschreibung und Behebung") wird dies durch einen Alarm signalisiert (rotes Blinklicht).

Das Fehlermenü zeigt in der ersten Zeile, welche Fehler und Alarmer aktuell bestehen. Um sich vorwärts durch die Liste der Fehler und Alarmer zu bewegen, drücken Sie <ENTER>. Um sich rückwärts durch die Liste zu bewegen, drücken Sie <AUFWÄRTS>. Wenn Sie das Fehlermenü verlassen möchten, wählen Sie entweder **NO** oder **YES** an (Auswahl über die <RECHTS>-Taste) und bestätigen mit der <ENTER>-Taste. Wenn Sie **YES** anwählen, wird der **LastSysError** zurückgesetzt. Dadurch werden Fehler zurückgesetzt, welche eine Maintenance-Warnung auslösen. Andere, kontinuierlich überwachte Fehler können nicht zurückgesetzt werden. Fehler und Alarmer dieser Art werden automatisch aus der Liste entfernt, wenn Sie nicht mehr bestehen.



Ein defektes Gerät muss vom Prozess getrennt werden! Dies gilt bei offensichtlichen Schäden am Gerät aber auch für nicht unmittelbar erklärbare Fehlfunktionen im Betrieb. Das Gerät ist unverzüglich pneumatisch vom überwachten Prozess zu trennen (Gaseingang und Gasausgang) und die Stromversorgung zu unterbrechen!

6.3 Instrument Setup

6.3.1 Auswahl der Anzeigeeinheit

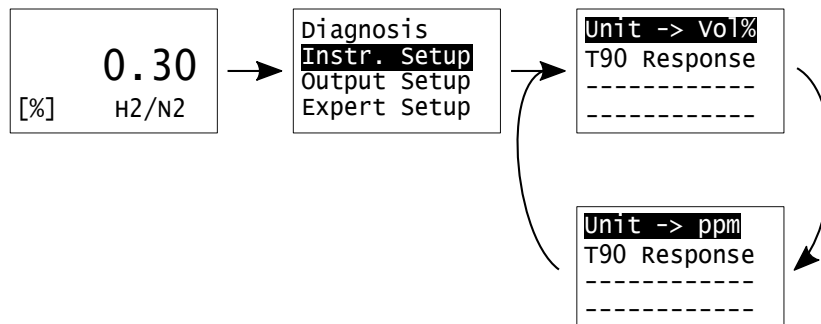


Abbildung 6.4: Einstellung der Anzeigeeinheit

Der erste Punkt des Instrumenten-Setups erlaubt das Umstellen der Anzeige zwischen Vol.% und ppm. Mit der <ENTER> Taste kann zwischen den Einheiten gewechselt werden. Durch Verlassen des Menüs mit der <AUFWÄRTS>-Taste wird die zuletzt angewählte Einheit übernommen. Im Falle der Einheit Vol.% erlaubt Parameter P56 (siehe Abschnitt 6.5.1) die Anzahl der nach dem Dezimalpunkt angezeigten Stellen zu ändern. P56 kann zwischen 1 und 4 liegen, sein Wert gibt die Anzahl der angezeigten Dezimalstellen an. Die Anzeige in ppm erfolgt stets mit einer Auflösung von 1ppm. Werte, die über die RS232-Schnittstelle ausgelesen werden, sind immer in dieser Einheit mit einer Auflösung von 1 ppm angegeben.

6.3.2 Einstellung der elektronischen T90-Mittelungszeit

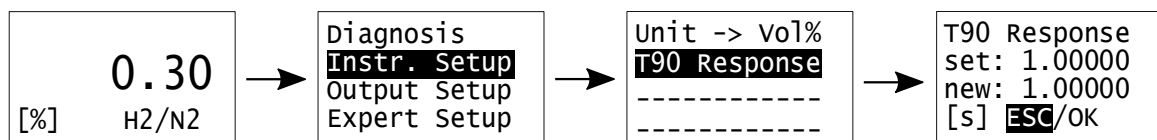
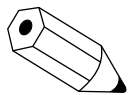
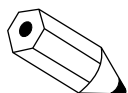


Abbildung 6.5: T90-Zeit-Menü

Der dritte Menü-Punkt des Instrumenten-Setups erlaubt die Einstellung der elektronischen Mittelungszeit T90. Der FTC320 verwendet einen exponentiellen Glättungsfilter mit einstellbarer Mittelungszeit, der zur Reduzierung des Signalrauschens dient. Für die elektronische Mittelungszeit können Werte von 0s bis 100s eingestellt werden (sinnvolle Werte liegen i.d.R. zwischen 0,5 und 10 Sekunden). Die Zahleneingabe erfolgt durch Anwählen der verschiedenen Stellen mit der <RECHTS>-Taste und ändern des entsprechenden Ziffernwertes mit der <AUFWÄRTS>-Taste. Um die Eingabe abzuschließen wählen Sie mit <RECHTS> **OK** an und bestätigen Sie mit <ENTER>. Mit **ESC** wird die Eingabe abgebrochen, ohne die geänderten Werte zu speichern.



Die physikalische Ansprechzeit wird maßgeblich vom Gasaustausch in der Messzelle bestimmt, welcher im Wesentlichen von der strömungstechnischen Installation und der Flussrate des Messgases abhängt. Die Gasaustauschzeit liegt unter 0,5s, gemessen vom Gaseingang des Messgerätes, bei einer Flussrate von 80l/h.



Die T90-Einstellzeit bezeichnet die Zeit, innerhalb derer – z.B. bei sprunghaftem Konzentrationsanstieg – das Signal auf 90% seines Endwertes ansteigt.

6.4 Output Setup

Der FTC320 verfügt über drei Analogausgänge:

- Ein galvanisch isolierter Stromausgang mit einem Ausgangsbereich von 0 bis 20 mA namens **Current Out**.
- Zwei nicht galvanisch DC-isolierte Spannungsausgänge mit einem Ausgangsbereich von 0 bis 10 V:
 - **Voltage Out 1**.
 - **Voltage Out 2**.

Diese Analogausgänge können über das Menü **Output Setup** konfiguriert werden.

Der FTC320 verwendet intern bis zu fünf Kanäle, um verschiedene gemessene Gaskonzentrationen zu verarbeiten, die auf die oben genannten Analogausgänge abgebildet werden können. Für jeden Ausgang kann ein Kanal als Signalquelle ausgewählt werden. Die fünf Kanäle werden in der Regel wie in Tabelle 6.1 gezeigt konfiguriert. Beachten Sie, dass Ihr Gerät je nach Hardwarekonfiguration üblicherweise nur eine Teilmenge der in Tabelle 6.1 gezeigten 5 Kanäle verwendet und nicht alle Kanäle. In diesem Fall werden die anderen Kanäle keine sinnvollen Daten ausgeben.

Kanal (Ch.)	Geroutete Messung
1	AUX (Messung von O ₂ durch den externen elektrochemischen Sensor, der Feuchtigkeit oder des Durchflusses)
2*	Die Gasmessung des Infrarotkanals IR2.
3*	Die Gasmessung des Infrarotkanals IR3.
4*	Die Gasmessung des Infrarotkanals IR4.
5	Die Gasmessung des Wärmeleitfähigkeitskanals.

Tabelle 6.1: Die Messkanäle und die auf sie gerouteten Parameter. Die Kanalnummern mit einem Sternchen (2*, 3* und 4*), d.h. die Infrarot Kanäle, werden nur beim FTC400 verwendet!

6.4.1 Einstellung des Stromausgangs

Der Messbereich wird in der Regel auf einen Stromausgang von 4mA bis 20mA abgebildet, wobei 4mA (der Minimalwert) dem Anfang des Messbereichs und 20mA (der Maximalwert) seinem Ende entspricht. Das FTC-Gerät ist mit 4 Stromausgangsmodi ausgestattet, die für unterschiedliche Zwecke geeignet

sind. In Tabelle 6.2 werden die 4 Stromausgangsmodi erläutert, aus denen Sie den für Sie am besten geeigneten auswählen können (Für die Einstellung des Ausgangsbereichs (in Vol.% oder ppm), siehe Abschnitt 7.2).

Die Abbildung 6.7 zeigt außerdem die Bedeutung der Strombereiche für den üblicherweise genutzten 4-20mA-Ausgang mit Fehleranzeige (NARMUR-konform).

Nachfolgend finden Sie eine schrittweise Anleitung zur Einstellung des Stromausgangs:

1. Wählen Sie im Menü **Output Setup** die Option **Current Out**.
2. Es öffnet sich ein neues Menü mit 2 Optionen: **I/O Mode** und **Cal. frozen**.

In letzteren können Sie zwischen den Optionen **Cal. frozen** und **Cal. active** umschalten, um das Verhalten des Stromausgangs während der Kalibrierung zu bestimmen:

- **Cal. frozen:** Friert den Stromausgang auf den letzten Wert vor der Kalibrierung ein, um unnötige Sprünge z.B. bei der Protokollierung der Stromwerte zu vermeiden.
- **Cal. active:** Zeigt den aktuellen Stromausgang während der Kalibrierung an.

Weitere Einstellungen des Stromausgangs befinden sich unter **I/O Mode**. Wenn Sie nach dem Markieren auf <ENTER> klicken, öffnet sich das Menü, in dem die verschiedenen Stromausgangsmodi eingestellt werden können.

3. Drücken Sie <ENTER> in der ersten Displayzeile nacheinander, bis Sie den gewünschten Stromausgangsmodus erreicht haben (siehe Tabelle 6.2).
4. **Änderung der Signalquelle:** In der zweiten Displayzeile, in der im Standardfall **Ch. 5** angezeigt wird, kann die Quelle des aktuellen Signals geändert werden. Um den Kanal zu ändern, klicken Sie mehrmals auf die Taste <ENTER>, um durch die Kanäle zu schalten, bis Sie den gewünschten Kanal erreicht haben (siehe Tabelle 6.1 für die typische Belegung der Kanäle). Das über die Wärmeleitfähigkeit gemessene Gas wird über Kanal 5 ausgegeben (angezeigt z. B. für Wasserstoff: **Ch5. H2**).
5. **Einstellung des Werts des konstanten Stromausgangs:** Falls Sie den Modus **Const. Outp.** gewählt haben, können Sie den Wert des Konstantstromausgangs manuell ändern, indem Sie den Cursor auf die zweite Displayzeile **Const. I-Out** bewegen, auf <ENTER> klicken und den gewünschten Wert eingeben, gefolgt von einem Klick auf **OK** (s. Abbildung 6.6).

Falls Sie den Stromausgang nicht nutzen, kann dieser auf einen konstanten Wert 0 gesetzt werden.

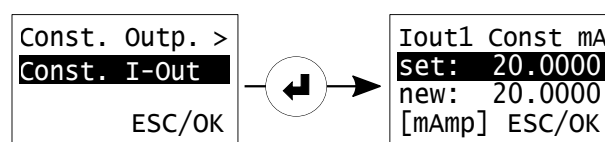


Abbildung 6.6: Einstellung des konstanten Stromausgangs.

Output-Modus	Strombereich	Fehleranzeige
4-20mA (Err)	Ausgangsstrombereich: 4-20 mA. Minimum: 3,8mA. Maximum: 20,5mA	Frei einstellbar.
0-20mA (Err)	Ausgangsstrombereich: 0-20 mA. Minimum: 0mA. Maximum: 20,5mA.	Fehlerwert: 21mA.
0-20mA	Ausgangsstrombereich: 0-20 mA. Minimum: 0mA. Maximum: 21mA.	Keine Fehleranzeige.
Const. Outp.	Ausgangsstrom: ein frei einstellbarer konstanter Wert zwischen 0-20mA.	Keine Fehleranzeige.

Tabelle 6.2: Vorhandene Modi des Stromausgangs.

Die in der Tabelle angegebenen Minimum- und Maximalwerte geben die Limitwerte des Übergangsbereichs an. Der Analogausgang wird an diesen Werten festgehalten, wenn die Messgröße unter bzw. über den Limitwert fällt bzw. steigt.

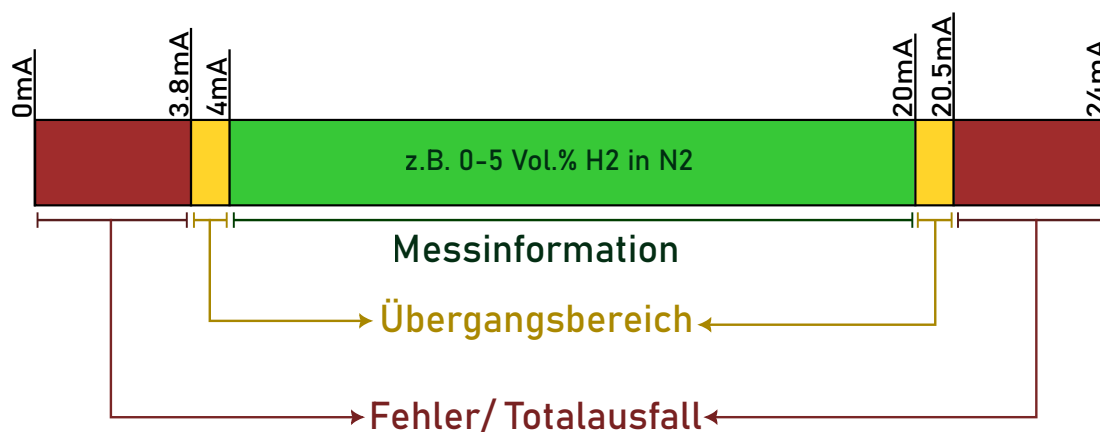


Abbildung 6.7: Die Stromausgangsbereiche und deren Kennzeichnung. Modus **4-20mA (Err)** entspricht der NAMUR-Empfehlung NE43.

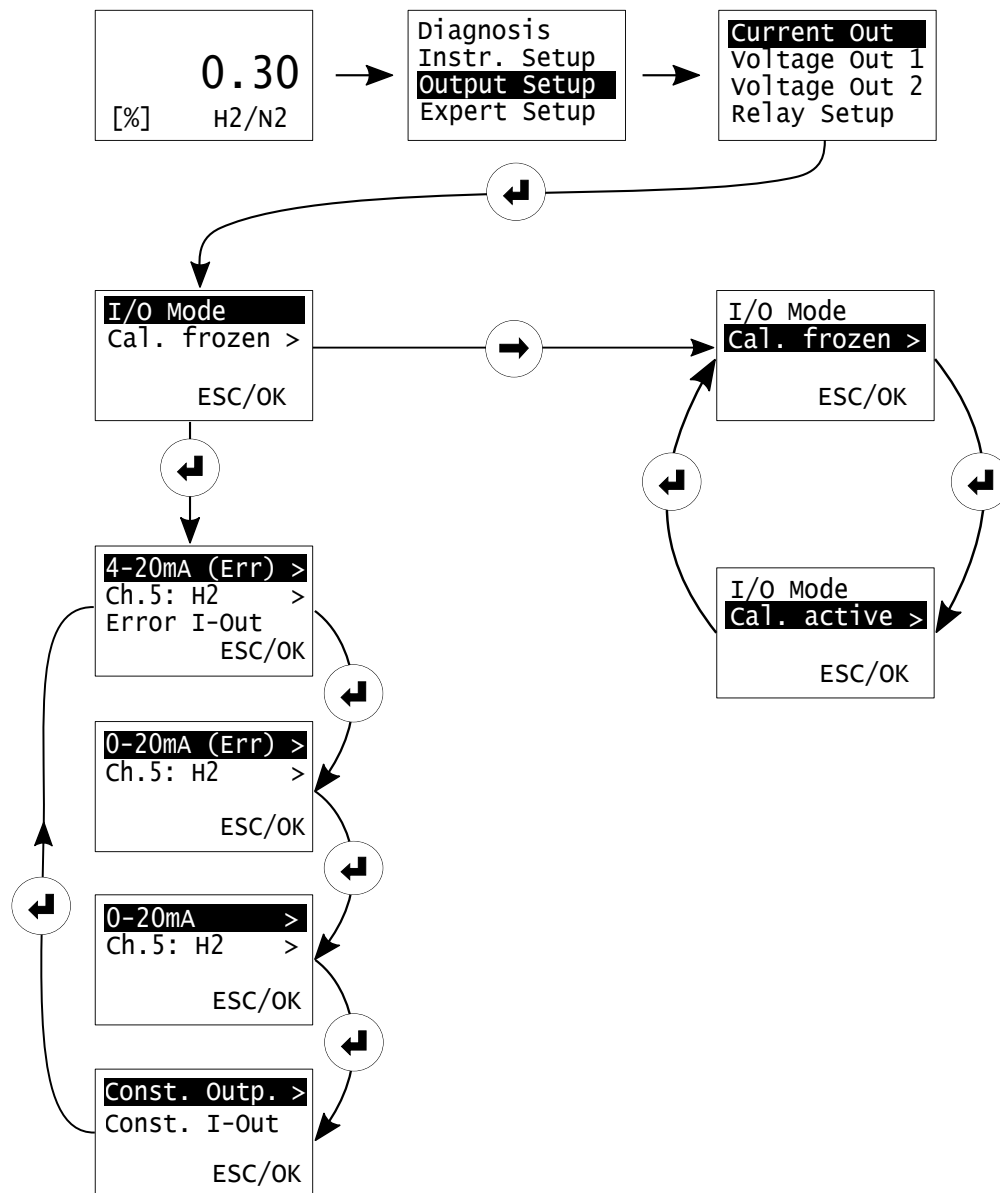


Abbildung 6.8: Einstellung der Analogausgänge

6.4.2 Einstellung des Spannungsausgangs

Die Einstellung der Spannungsausgänge ist in Struktur und Funktion analog zu den Stromausgängen. In diesem Abschnitt wird detailliert beschrieben, wie die Spannungsausgänge nach Wunsch angepasst werden können.

Der FTC320 hat 2 Spannungsausgänge, die zwei verschiedenen Gaskonzentrationen zugeordnet werden können. Jeder von ihnen kann einem Messkanal zugeordnet werden. Die typischen Kanalbelegungen, d.h. die möglichen Quellen des Spannungssignals, sind in der Tabelle 6.1 oben aufgeführt.

Die Einstellungen des Spannungsausgangs werden im Folgenden beschrieben:

1. Wählen Sie im Menü **Output Setup** die Option **Voltage Out 1** (oder **Voltage Out 2**).
2. Es öffnet sich ein neues Menü mit 2 Optionen: **I/O Mode** und **Cal. frozen**.

In letzteren können Sie zwischen den Optionen **Cal. frozen** und **Cal. active** umschalten, um das Verhalten des Spannungsgangs während der Kalibrierung zu bestimmen:

- **Cal. frozen:** Friert den Stromausgang auf den letzten Wert vor der Kalibrierung ein, um unnötige Sprünge z.B. bei der Protokollierung der Stromwerte zu vermeiden.
- **Cal. active:** Zeigt den aktuellen Stromausgang während der Kalibrierung an.

Weitere Einstellungen des Spannungsausgangs befinden sich unter **I/O Mode**. Wenn Sie nach dem Markieren auf <ENTER> klicken, öffnet sich das Menü, in dem die verschiedenen Spannungsausgangsmodi eingestellt werden können.

3. Drücken Sie <ENTER> in der ersten Displayzeile nacheinander, bis Sie den gewünschten Spannungsausgangsmodus erreicht haben (siehe Tabelle 6.3).
4. **Änderung der Signalquelle:** In der zweiten Displayzeile, in der im Standardfall **Ch. 5** angezeigt wird, kann die Quelle des Spannungssignals geändert werden. Um den Kanal zu ändern, klicken Sie mehrmals auf die Taste <ENTER>, um durch die Kanäle zu schalten, bis Sie den gewünschten Kanal erreicht haben. (siehe Tabelle 6.1 für die typische Belegung der Kanäle). Das über die Wärmeleitfähigkeit gemessene Gas wird an Kanal 5 weitergeleitet (angezeigt als z. B. **Ch5. H2**).
5. **Einstellung des Werts des konstanten Spannungsausgangs:** Falls Sie den Modus **Const. Outp.** gewählt haben, können Sie den Wert des Konstantenspannungsausgangs manuell ändern, indem Sie den Cursor auf die zweite Displayzeile **Const. U-Out** bewegen, auf <ENTER> klicken und den gewünschten Wert eingeben, gefolgt von einem Klick auf **OK** (s. Abbildung 6.9).

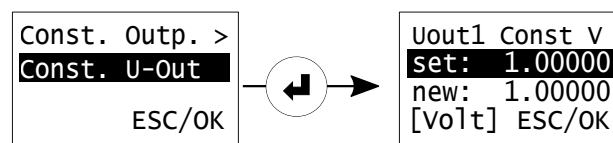


Abbildung 6.9: Einstellung des konstanten Spannungsausgangs.

Diese Einstellungen können für jeden Spannungsausgang, **Voltage Out 1** oder **Voltage Out 2**, separat vorgenommen werden.

Output-Modus	Spannungsbereich	Fehleranzeige
0-10V	Ausgangsspannungsbereich: 0-10V. Minimum: 0V. Maximum: 10,5V	Keine Fehleranzeige.
0-5V	Ausgangsspannungsbereich: 0-5V. Minimum: 0V. Maximum: 5V	Keine Fehleranzeige.
2-10 (Err)	Ausgangsspannungsbereich: 2-10V. Minimum: 1,9V. Maximum: 10,25V.	Fehlerwert: 1,5V.
Const. Outp.	Die Ausgangsspannung ist konstant, ihr Wert kann auf einen beliebigen Wert zwischen 0-10V geändert werden.	Keine Fehleranzeige.

Tabelle 6.3: Vorhandene Modi der Spannungsausgänge.

Die in der Tabelle angegebenen Minimum- und Maximalwerte geben die Limitwerte des Übergangsbereichs an. Der Analogausgang wird an diesen Werten festgehalten, wenn die Messgröße unter bzw. über den Limitwert fällt bzw. steigt.

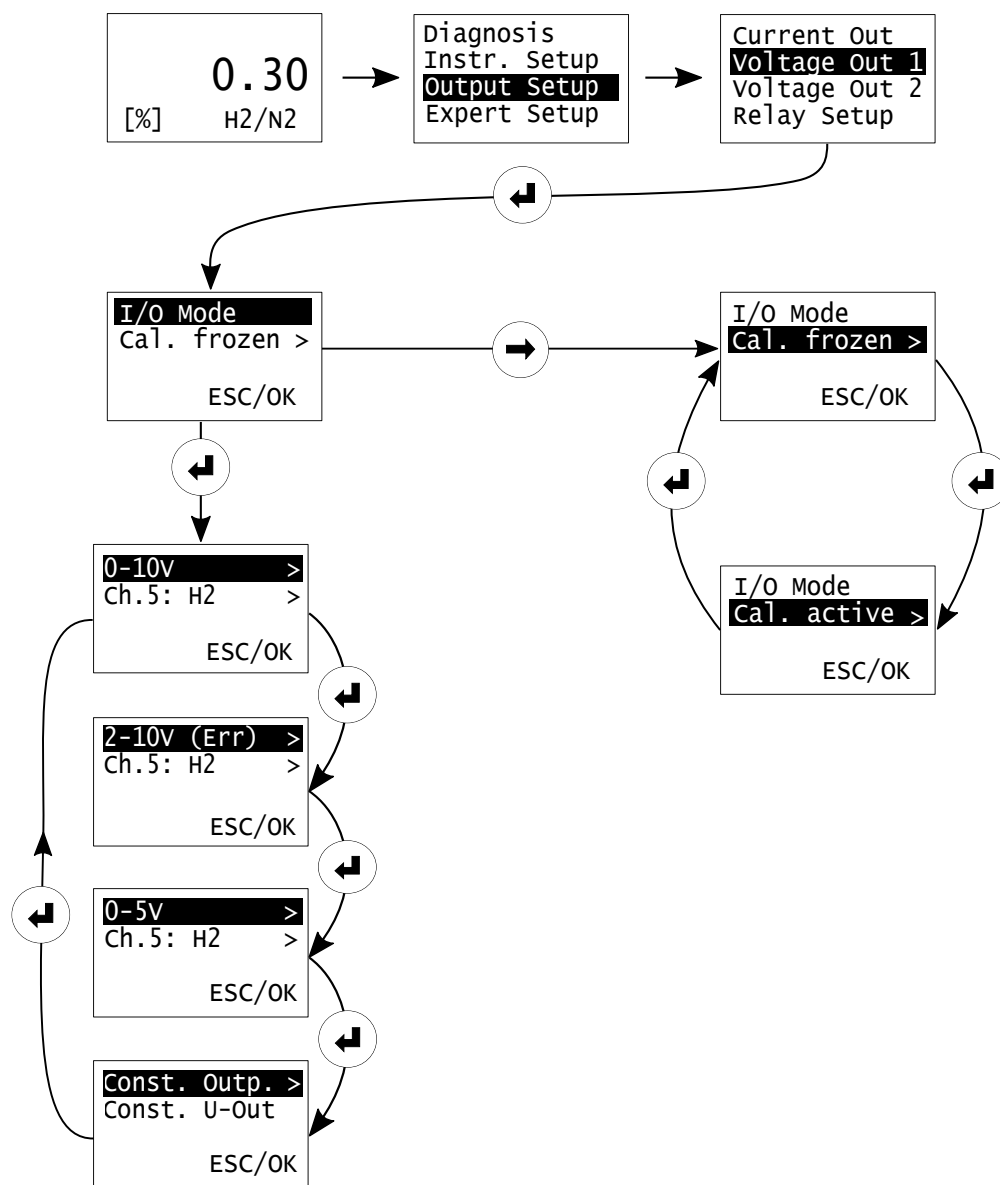


Abbildung 6.10: Einstellung der Spannungsausgänge.

6.5 Experten-Setup

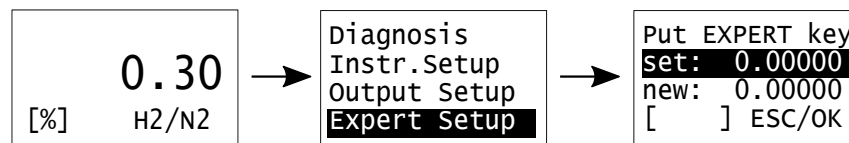


Abbildung 6.11: Zugang zum Experten-Setup

Das Experten-Setup erlaubt eine Reihe von Aktionen, die nur von fortgeschrittenen Anwendern oder Experten durchgeführt werden sollten:

- Einstellen und Ändern aller Parameter
- Reset auf Werkseinstellungen
- Ändern des "Operator Code" und des "Expert Code"
- Wechsel zwischen Normalmodus und Sicherheitsmodus (Operator Code-Abfrage vor Änderungen am Gerät)
- Simulation von Alarmzuständen und Analogausgängen



Dieses Menü ist für fortgeschrittene Anwender oder Experten vorgesehen und darf nicht von normalen Anwendern benutzt werden. Es liegt in der Verantwortlichkeit des Experten die Parameter korrekt einzustellen. Der voreingestellte Zugangscode für das Experten Setup ist 222.000.

6.5.1 Parameter

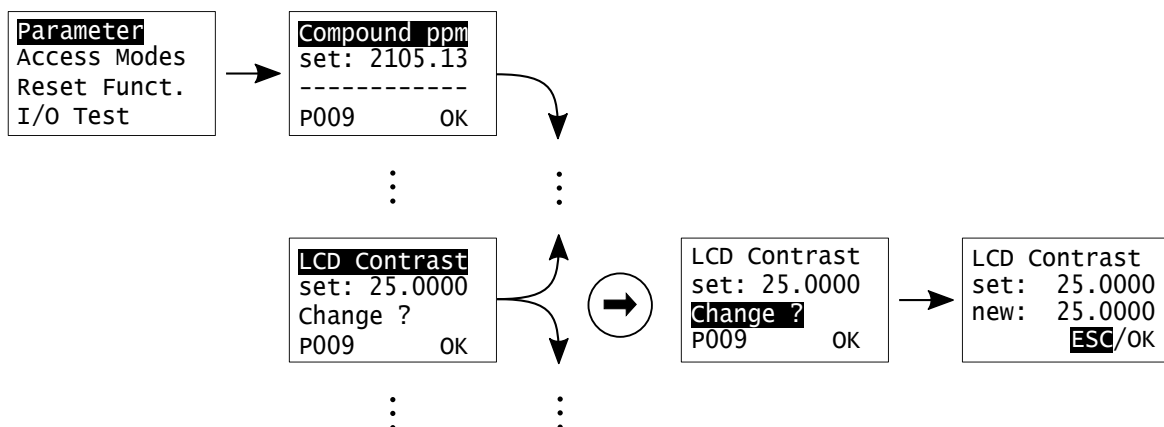


Abbildung 6.12: Zugriff auf Parameter im Experten-Modus

Die Konfiguration des FTC320 ist in einer internen Parameterliste abgebildet. Die Werte dieser Parameter legen sämtliche Einstellungen und Funktionen des Messgerätes fest. Nicht alle Parameter sind

veränderbar (bspws. Sensor- und Ausgabedaten wie der momentan gemessenen Messgaskonzentration "Compound ppm"). Sie können vorwärts durch die Parameterliste scrollen, indem Sie <ENTER> drücken (Rückwärts mit der <AUFWÄRTS> Taste). Ist ein Parameter veränderbar, so zeigt die dritte Zeile "Change?" ("Ändern?"). Sie können den ausgewählten Parameter ändern, indem Sie die dritte Zeile mit <RECHTS> anwählen und <ENTER> drücken. Nun erscheint das Untermenü zur Zahleneingabe, um die Änderung durchzuführen. Die Eingabe der Nummern erfolgt durch das Anwählen der jeweiligen Ziffer mit <RECHTS> und deren Änderung mit der <AUFWÄRTS>-Taste. Um das Expertenlevel-Parametermenü zu verlassen, markieren Sie "OK" und drücken Sie <ENTER>.



Das Ändern des Wertes eines Parameters in unsachgemäßer Weise kann zu falschen Messwerten, gravierenden Fehlfunktionen oder sogar zur dauerhaften Beschädigung des Gerätes führen.

6.5.2 Zugangsmodi

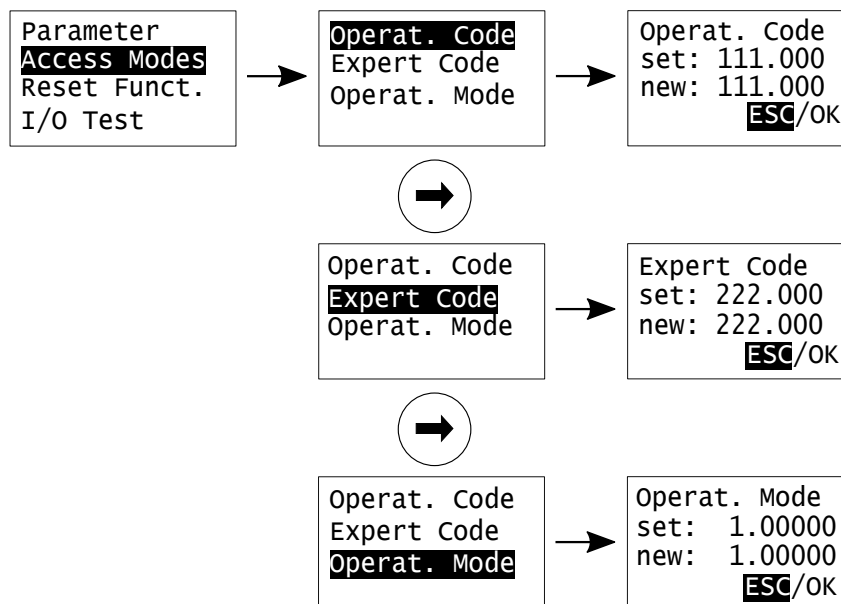


Abbildung 6.13: Zugangscodes und Zugangs-Modi Menü

Im Zugangsmodemenü "Access Modes" kann der Experte den Operatorcode und den Expertencode ändern. Der Expertencode wird beim Öffnen des Experten-Setups abgefragt. Der Operatorcode wird nur benötigt, wenn der Sicherheitsmodus aktiv ist. Dann wird der Operatorcode beim Anwählen der Menüs abgefragt. Der Betriebsmodus ("Mode Set") "1.00000" entspricht dem Normalmodus. Alle Menüs und Konfigurationen - außer dem Experten-Setup - sind direkt zugänglich. Der Betriebsmodus ("Mode Set") "3.00000" entspricht dem Sicherheitsmodus. Im Sicherheitsmodus verlangt jede Änderung am Messgerät eine manuelle Eingabe des aktuellen Operatorcodes.

6.5.3 Resetfunktionen

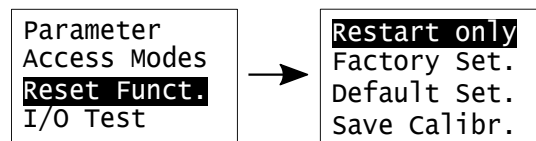
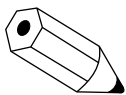


Abbildung 6.14: Reset Funktionen Menü

Dieses Menü bietet dem Experten drei verschiedene Reset-Arten und die Möglichkeit, die aktuellen Kalibrierungsparameter permanent in den Werkeinstellungen (**Factory Set.**) zu speichern:

- “Restart only“: Führt einen einfachen Neustart der Software durch,
- “Factory Set.“: Setzt alle Parameter auf die Werkeinstellungswerte zurück,
- “Default Set.“: Setzt alle Parameter auf Platzhalter zurück. Diese Werte haben keine Relevanz für den Messbetrieb, deshalb sollte diese Funktion niemals ausgeführt werden. **ACHTUNG:** Nach diesem Reset ist das ordnungsgemäße Arbeiten des Messgerätes nicht mehr gewährleistet.
- “Save Calibration“: Speichert die für die Kalibrierung relevanten Parameter in den Permanent-speicher und macht sie durch die Factory Settings später wieder abrufbar



Nach einem Reset auf die Werkeinstellungswerte kann eine neue Kalibrierung notwendig sein. Dies ist der Fall, wenn vorher eine Kalibrierung durchgeführt wurde und die neuen Parameter nicht in den Factory Settings gespeichert wurden.



Funktioniert das Gerät nach einem (entgegen der hier gegebenen Warnung) durchgeführten “Default Set.“ nicht mehr ordnungsgemäß, müssen die korrekten Parameter bekannt sein (kontaktieren Sie Messkonzept) und manuell eingegeben werden (siehe Abschnitt 6.5.1 oder die Gebrauchsanweisung von SetApp, zu finden auf www.messkonzept.de). Außerdem muss das Messgerät neu kalibriert werden.

6.5.4 Test der Relais, Analogausgänge und Anschlüsse

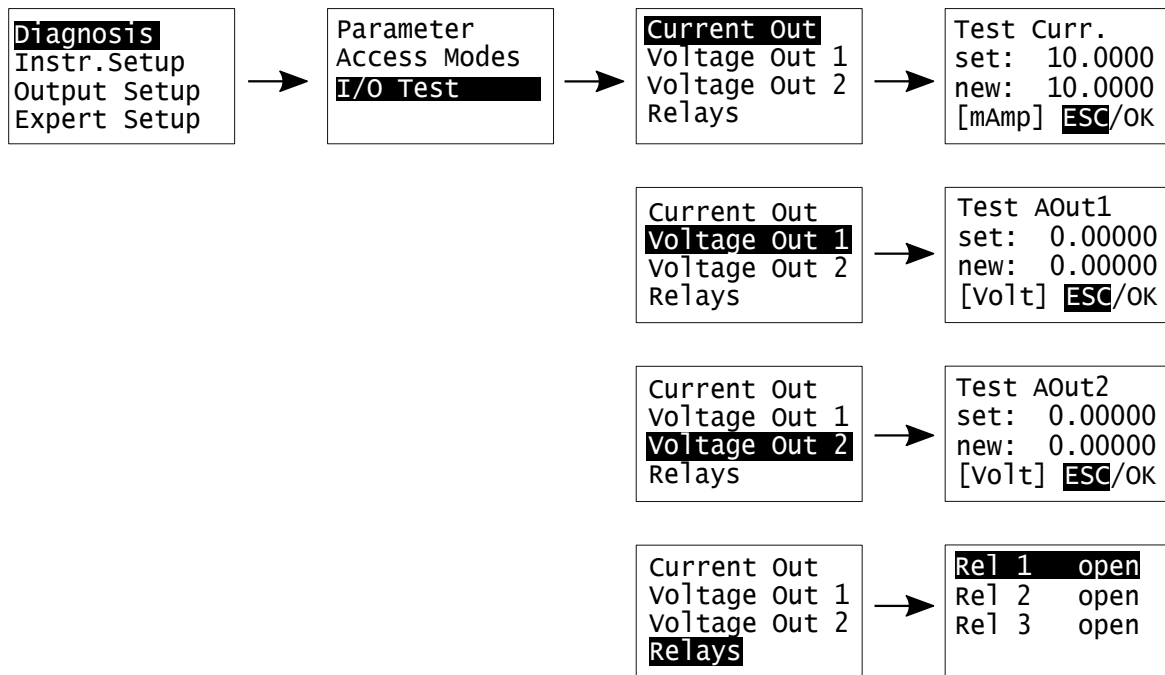


Abbildung 6.15: Analoger I/O-Test

Das I/O-Testmenü bietet dem Experten verschiedene Funktionen um definierte Systemzustände einzustellen und ggf. nachgeschaltete Geräte zu testen:

- Relais 1 (Rel 1) (offen/geschlossen)
- Relais 2 (Rel 2) (offen/geschlossen)
- Statusrelais (Rel 3) (offen/geschlossen)
- Strom am Stromausgang
- Spannung an Analogausgang 1
- Spannung an Analogausgang 2

Liegt am digitalen Eingang "DIN" eine Spannung unter 4,6V an, wird dies als "low" angezeigt, eine Spannung über 11,4V wird als "high" angezeigt. Im Untermenü "I-Out-Const" kann ein Stromwert zwischen 0mA und 22mA eingegeben werden. Dieser Wert entspricht dem konstanten Strom den das Messgerät ausgibt.



Alle analogen Ausgangstests signale liegen permanent an, bis das I/O- bzw. die A/O-Testmenüs verlassen werden. Es liegt in der Verantwortung des Experten sicherzustellen, dass der Tests der Analogausgänge nicht die extern angeschlossenen Systeme und Prozesse beschädigt oder stört.

Kapitel 7

Messgrößenbezogene Einstellungen

Für jede Messgröße, i.d.R. durch eine Gaskonzentration gegeben, können auf die Messgröße bezogene Eigenschaften eingestellt werden. Die messgrößenbezogenen Einstellungen sind vom Arbeitsbildschirm durch Anwahl der Messgröße über die <RECHTS>-Taste und Bestätigung mit der <ENTER>-Taste zugänglich (siehe Abbildung 7.1). Im messgrößenbezogenen Menü kann die Kalibrierung und das Alarm-Setup der Messgröße aufgerufen werden.

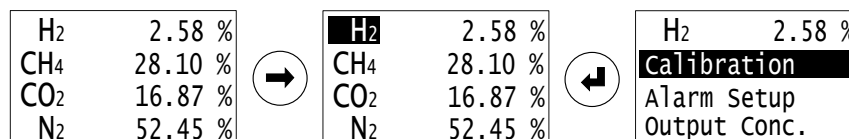
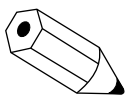


Abbildung 7.1: Aufruf der messgrößenbezogenen Einstellungen

Um im messgrößenbezogenen Menü den jeweils folgenden Menüpunkt anzuwählen, drücken Sie die <RECHTS>-Taste. Durch Drücken der <ENTER>-Taste erfolgt die Auswahl des markierten, schwarz hinterlegten Menüpunktes und das Untermenü wird geöffnet. Die in diesem Kapitel beschriebenen und bildlich dargestellten Menüpfade beginnen im messgrößenbezogenen Menü.



Alle Eingaben von Zahlen innerhalb der Menüstruktur funktionieren nach dem folgenden Prinzip: Mit <RECHTS> kann die jeweilige Stelle der Zahl angewählt werden und mit der <AUFWÄRTS> Taste kann die Ziffer geändert werden. Wählen Sie **OK** mit <RECHTS> aus und bestätigen Sie mit <ENTER> um die Änderungen zu speichern und zum vorherigen Menü zurückzukehren. Anwählen von **ESC** unterbricht die Eingabe und verwirft veränderte Werte.

7.1 Kalibrieren

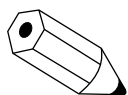
Wenn das Messgerät im **Sicherheitsmodus** ist, muss der Anwender den Operatorcode eingeben, um die Kalibrierungsfunktionen aufzurufen. Der voreingestellte Operatorcode ist 111.000.

Wir empfehlen eine Kalibrierung, bzw. eine Überprüfung der Kalibrierung gemäß folgender Kriterien:

- Nach der Inbetriebnahme

- Im regelmäßigen Turnus, abhängig von der gewünschten Messgenauigkeit. Um den geeigneten Turnus herauszufinden, empfiehlt sich anfangs eine enge Taktung der Überprüfung, um die notwendige Häufigkeit der Justierung abzuschätzen. Der Kalibrierturnus kann je nach Anforderung festgelegt werden:
 - Mehrere Monate für Messaufgaben im Volumenprozentbereich
 - Tage bis Wochen für Messaufgaben im Sub-Prozentbereich
 - Vor jeder Messung, wenn höchste Genauigkeit gefordert wird
- Wenn sich die Messsituation ändert, d.h. die Messung bei anderem Messgasdruck, Messgasfluss oder bei extremer Änderung der Umgebungstemperatur durchgeführt wird.

Ziel der Kalibrierung ist es, die angezeigte Gaskonzentration mit der durch Prüfgase vorgegebenen Konzentration in Übereinstimmung zu bringen. Hierzu stehen zwei Kalibrierparameter bereit, welche der Steigung und dem Achsenabschnitt einer Geradengleichung entsprechen. Bei der Zweipunkt-Kalibrierung werden der Achsenabschnitt (Offset) und die Steigung (Gain) der Geradengleichung mittels zweier Prüfgase neu bestimmt. Die Konzentration der Messkomponente in den Prüfgasen muss dabei nicht genau dem Anfangs- und Endpunkt des Messbereichs entsprechen. Es genügt, wenn sie sich in einem Abstand von etwa $\pm 10\%$ der Messbereichsendpunkte befinden.



Bei der Zweipunkt-Kalibrierung muss immer zuerst die Offset-Kalibrierung durchgeführt werden. Daher ist die Menüführung so gestaltet, dass die Gain-Kalibration nur nach erfolgter Offset-Kalibration möglich ist. In den allermeisten Fällen reicht eine reine Offset-Kalibrierung aus.

Bei der Einpunkt-Kalibrierung wird nur der Achsenabschnitt (Offset) neu berechnet. In diesem Fall darf die Prüfgaskonzentration an einer beliebigen Stelle des Messbereichs liegen. Bei der Zweipunkt-Kalibrierung sollten die gewählten Punkte möglichst weit voneinander entfernt sein, um gute Ergebnisse zu erzielen.

7.1.1 Kalibriergasreinheiten und Einlaufzeiten

Messkonzept verwendet für die Kalibrierung der Analysatoren Gase mit den folgenden Reinheiten:

H ₂	He	N ₂	Ar	O ₂	CO ₂	CH ₄
5.0	5.0	5.0	4.6	4.5	4.5	4.5

Tabelle 7.1: Empfohlene Kalibriergasreinheiten

Diese Gasreinheiten sind so gewählt, dass die Spezifikationen der Messgeräte auch in den kleinsten Messbereichen eingehalten werden. Wir empfehlen zur Kalibrierung vor Ort gleiche Reinheiten zu wählen. Bei anderen eigenen Anforderungen ist die dafür notwendige Reinheit selbst festzulegen.

Um gute Ergebnisse in der Kalibrierung zu erzielen, muss sichergestellt werden, dass das Gerät vollständig mit dem Kalibriergas geflutet ist, bevor die Kalibriermessung (sampling) gestartet wird. Bei Geräten für 60 l/h Anwendungen beträgt diese Einlaufzeit mindestens 30 Minuten für die meisten Gasgemische (Gemische welche H₂, N₂, Ar, O₂, CH₄,... enthalten), bzw. mindestens 60 Minuten für Heliumgemische. Bitte beachten Sie, dass auch die Zuleitung zum Gerät mit Gas geflutet werden muss.

Im hausinternen Kalibrieraufbau bei Messkonzept ist das zu flutende Rohrvolumen, gegeben durch die Rohrleitung von der Mischeinrichtung zum Gerät, kleiner als 100 ml. Wenn Ihr Aufbau ein größeres Volumen im Zulauf hat, sollten Sie ggf. längere Einlaufzeiten als die o.g. Richtwerte veranschlagen. Bitte nehmen Sie Kontakt mit uns auf, falls Sie Fragen zur Kalibriergasauswahl oder dem Kalibrieraufbau haben.

7.1.2 Einsatz von Ersatzgasen

Bei Anwendungen mit toxischen oder explosionsfähigen Gasen ist die Verwendung von Ersatzgasen zur Kalibrierung angeraten. Ein Ersatzgas hat (bei einer bestimmten Konzentration) die gleiche Wärmeleitfähigkeit wie das Testgas, welches es ersetzt. Es kann somit als Kalibriergas eingesetzt werden. Bitte kontaktieren Sie Messkonzept für eine Beratung über mögliche Ersatzgase für Ihre Anwendung.

7.1.3 Einstellen der Offset-Prüfgaskonzentration

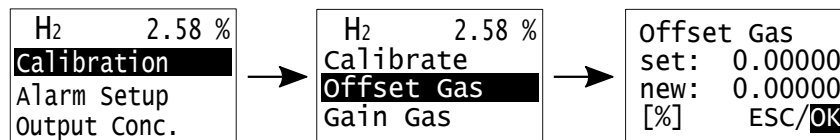


Abbildung 7.2: Das Offset-Gas-Menü

Vor dem Start der eigentlichen Kalibrierung müssen zunächst die verwendeten Offset- und Gain-Prüfgaskonzentrationen eingestellt werden. Im Menü **Calibration** kann nach Auswahl des Menüpunkts **Offset Gas** die Konzentration des verwendeten Offset-Prüfgases eingegeben werden. Das Untermenü **Offset Gas** wird durch Drücken der <RECHTS>-Taste angewählt und mit der <ENTER>-Taste geöffnet. Die Positionsänderung des Cursors erfolgt mit Hilfe der <RECHTS>-Taste. Steht der Cursor auf einer Ziffer, kann durch Drücken der <AUFWÄRTS>-Taste die Ziffer (0-9 oder . als Dezimaltrennzeichen) verändert werden. Das Verlassen des Menüs erfolgt durch Bestätigung mit der <ENTER>-Taste, wenn der Cursor auf **ESC** oder **OK** steht.

7.1.4 Einstellen der Gain-Prüfgaskonzentration

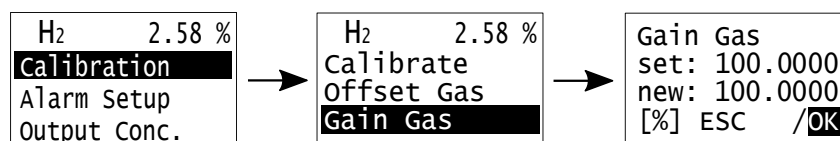


Abbildung 7.3: Das Gain-Gas-Menü

Vor dem Start einer Zweipunkt-Kalibrierung muss zusätzlich zur Offset-Prüfgaskonzentration auch die verwendete Gain-Prüfgaskonzentration eingegeben werden. Das geschieht im Menüpunkt **Gain Gas**. Wählen Sie für die Einstellung den Menü-Punkt **Gain Gas** durch Drücken der <RECHTS>-Taste an. Nachdem Sie mit <ENTER> bestätigt haben, kann die Konzentration analog zur Eingabe der Offset-Gaskonzentration (siehe Abschnitt 7.1.3) eingegeben werden.

7.1.5 Offset-Kalibrierung

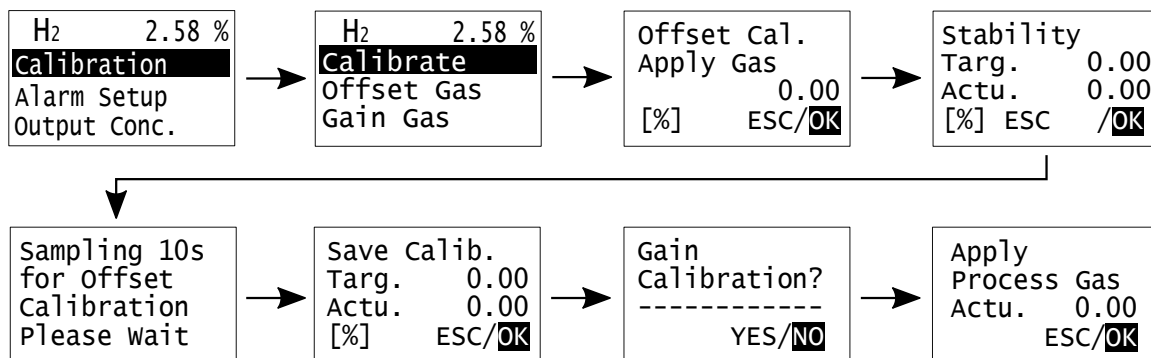


Abbildung 7.4: Darstellung des Menüfads der Ein-Punkt-Kalibrierung

Vor der Kalibrierung muss zunächst die Prüfgaskonzentration eingestellt werden, bitte beachten Sie Abschnitt 7.1.3 (und ggf. Abschnitt 7.1.4 für eine Zwei-Punkt-Kalibrierung).

Wenn Sie den Menüpunkt **Calibrate** ausgewählt haben, werden Sie aufgefordert das Offsetprüfgas einzuleiten (**Apply Gas**). In der dritten Bildschirmzeile wird die eingestellte Zielkonzentration angezeigt, welche voreingestellt wurde (siehe Abschnitt 7.1.3 zum Ändern der Prüfgaskonzentration). Die verwendete Einheit ist in der linken unteren Ecke angegeben. Stimmt das verwendete Prüfgas mit den Angaben im Menü überein, kann das Prüfgas eingeleitet werden, wobei der Durchfluss jenem des Messgases entsprechen sollte. Bestätigen mit **OK** führt zum Menüpunkt **Stability**. Im Menüpunkt **Stability** werden die Zielkonzentration (**Targ.**) und die aktuell gemessene Gaskonzentration (**Actu.**) angezeigt. Nach einer ausreichend langen Einlaufzeit, die u.a. von der eingestellten Gasfluss und der Länge der Zuleitung zwischen Prüfgasflasche und Messgerät abhängt, erreicht die aktuell angezeigte Konzentration einen stabilen Endwert. Bestätigen Sie das Erreichen des stabilen Endwertes durch Auswahl von **OK** und durch Drücken der <ENTER>-Taste. Dann startet das Messgerät eine 10 Sekunden lange Datenaufnahmephase. Aus dem Mittelwert des aufgezeichneten Signals wird ein Wert für die Offset-Kalibrierung bestimmt. Im Folgenden **Save Calibration Menu** werden der aktuelle Messwert nach dieser Kalibrierung und der Zielwert angezeigt. Der aktuelle Messwert ist bei erfolgreicher Kalibrierung gleich oder sehr nahe dem Zielwert, eine Abweichung sollte innerhalb der Spanne der Gerätespezifikation liegen. Ist der Messwert nicht nahe dem Zielwert sollte die Kalibrierung verworfen und wiederholt werden. Durch Markierung von **ESC** und drücken von <ENTER> wird die Offset-Kalibrierung wiederholt. Entspricht der aktuelle Messwert nach dieser Kalibrierung dem Zielwert, kann die Kalibrierung durch Bestätigung mit **OK** übernommen und gespeichert werden.

Nach Speicherung der Offset-Kalibration mit **OK** wird das Menü **Gain Calibration?** geöffnet. Mit der Option **YES** im **Gain Calibration?**-Menü wird die Gain-Kalibrierung eingeleitet. In den allermeisten Fällen ist von einer Gain-Kalibrierung abzuraten. Die WLD-Messung ist abgesehen von einer leichten Drift, welche im gesamten Messbereich weitestgehend konstant ist (durch Offset-Kalibrierung kompensierbar), sehr stabil.

Wenn nur eine Einpunkt-Kalibrierung gewünscht ist, wird **NO** ausgewählt, woraufhin das **Apply Process Gas**-Menü geöffnet wird. Sie haben Zeit, den normalen Messbetrieb wiederherzustellen, während Alarm-Relais (je nach Einstellung) inaktiv bleiben.

7.1.6 Gain-Kalibrierung

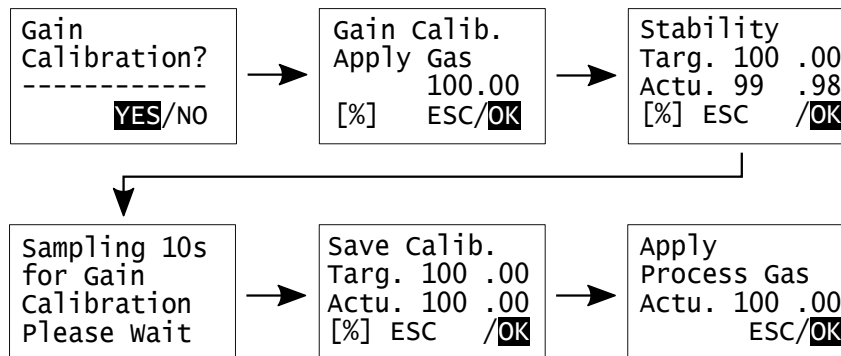


Abbildung 7.5: Menü-Pfad der Gain-Kalibrierung

Die Menüführung erlaubt eine Gain-Kalibrierung nur nach erfolgter Offset-Kalibrierung, da eine sinnvolle Gain-Kalibrierung nur in dieser Reihenfolge möglich ist. Die Schritte der Gain-Kalibrierung sind analog zu denen der Offset-Kalibrierung, außer dass hier natürlich Gain-Prüfgas verwendet werden muss. Führen Sie die Gain-Kalibrierung durch, indem Sie **YES** mit <ENTER> anwählen. Die Gain-Kalibrierung kann mit **ESC** aus jedem Untermenü heraus abgebrochen werden, um zum **Gain Calibration?**-Menü zurückzukommen. Wählt der Anwender in dem **Gain Calibration**-Menü **NO**, beendet er die Gain-Kalibrierung und wird aufgefordert das Messgas einzuleiten. Die Steigung der Kalibriergeraden (Gain) bleibt dann unverändert auf dem Wert der letzten mit **OK** bestätigten Gain-Kalibrierung.

7.2 Einstellung des analogen Ausgangsbereichs

Standardmäßig ist der (analoge) Ausgabebereich einer Messgröße auf den Messbereich (siehe Typenschild) voreingestellt. Dieser Ausgabebereich kann bei Bedarf auch auf andere Anfangs- und Endwerte konfiguriert werden.

Unter **Output Conc.** können die minimale und maximale Ausgangskonzentration wie folgt eingestellt werden: (s. Abbildung 7.6)

- **Einstellung des minimalen Outputs:** Im Menü **Output Conc.** die Option **C-> Min. Outp.** wählen, den neuen Wert eingeben und ihn durch Klicken auf **OK** bestätigen.
- **Einstellung des maximalen Outputs:** Im Menü **Output Conc.** die Option **C-> Max. Outp.** wählen, den neuen Wert eingeben und ihn durch Klicken auf **OK** bestätigen.

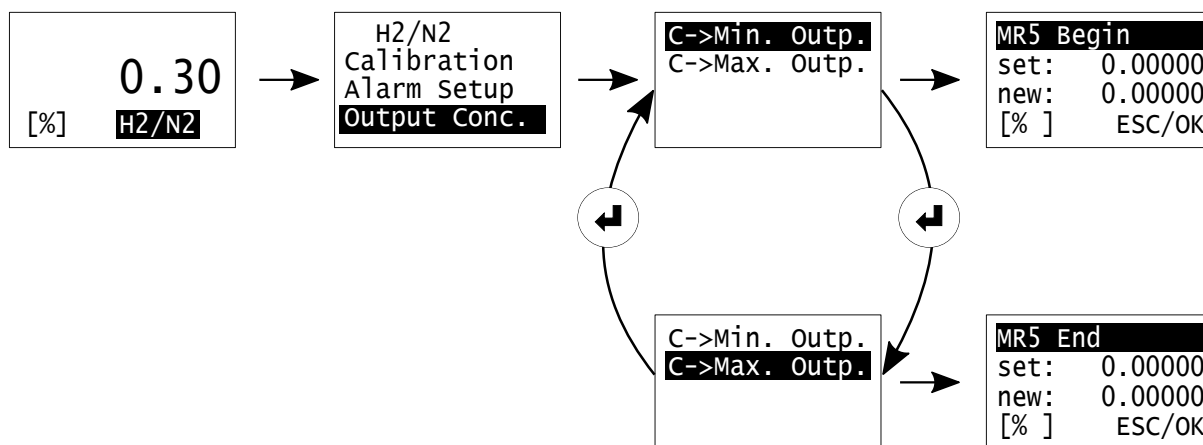


Abbildung 7.6: Einstellung des Output-Konzentration.

7.3 Alarm Setup

Prozessalarme für einzelne Messgrößen/Gase können im Menü **Alarm-Setup**, das über das messgrößenbezogene Menü zu erreichen ist, für das ausgewählte Gas aktiviert und konfiguriert werden. Dabei können Grenzwerte und Hysterese eingestellt werden. Pro Gas kann stets nur ein Alarm eingestellt sein.

Ein ausgelöster Alarm wird durch ein regelmäßiges Blinken der Messgröße auf dem Display signalisiert. Ferner können Alarmer genutzt werden, um Relais zu schalten.

7.3.1 Alarmgruppen-Auswahl

In der ersten Zeile kann durch Drücken der <ENTER>-Taste ausgewählt werden, zu welcher Alarmgruppe der eingestellte Alarm gehören soll. Dabei lässt sich zwischen folgenden Modi wählen:

- Alarm 1: Der Alarm gehört zur Alarmgruppe 1
- Alarm 2: Der Alarm gehört zur Alarmgruppe 2
- Alarm 3: Der Alarm gehört zur Alarmgruppe 3
- Alarm OFF: Der Alarm ist ausgeschaltet.

Die Einstellung, welche Alarmgruppen über welches Relais ausgegeben werden sollen, lässt sich im Relais Setup (in der allgemeinen Gerätekonfiguration) treffen. Wird der Alarm einer Gruppe zugeordnet, in der sich bereits andere Gasalarme befinden, so geht die individuelle Rückverfolgbarkeit auf einen einzelnen Gasalarm bei Auslösen eines Relais verloren. In der darunter liegenden Zeile können weitere Einstellungen getroffen werden, zwischen denen durch Drücken der <ENTER>-Taste gewechselt werden kann. Die Einstellungsmöglichkeiten für den jeweiligen Unterpunkt lassen sich in der darunter liegenden Zeile verändern.

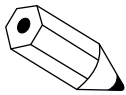
Folgende Einstellungen können bearbeitet werden:

7.3.1.a Lower Limit

Gibt dem Anwender die Möglichkeit, den unteren Grenzwert des Alarms in der verwendeten Messeinheit (z.B. Vol % oder ppm) festzulegen. Bei Überschreiten des Grenzwerts wird der Alarm ausgelöst. Die Wahl des Grenzwertes ist unabhängig vom verwendeten Messbereich. Mit <RECHTS> können die Ziffern des Einstellwerts ausgewählt und mit <ENTER> bearbeitet werden.

7.3.1.b Upper Limit

Gibt dem Anwender die Möglichkeit, den oberen Grenzwert des Alarms in der verwendeten Messeinheit (z.B. Vol % oder ppm) festzulegen. Bei Unterschreiten des Grenzwerts wird der Alarm ausgelöst. Die Wahl des Grenzwertes ist unabhängig vom verwendeten Messbereich. Mit <RECHTS> können die Ziffern des Einstellwerts ausgewählt und mit <ENTER> bearbeitet werden.



Wenn Sie nur einen der Grenzwerte benötigen, können Sie den anderen Grenzwert einfach auf einen hinreichend weit entfernten Wert einstellen, so dass ein Auslösen am nicht benötigten Grenzwert in Ihrem Prozess nicht mehr möglich ist. Beachten Sie dabei, dass angezeigte Messwerte unter Umständen auch negativ werden können. Dies ist für eine mittels Wärmeleitfähigkeit bestimmte Gaskonzentration dann der Fall, wenn sie ein Gas ins Gerät leiten, welches eine niedrigere Wärmeleitfähigkeit als das Trägergas hat, für welchen das Gerät eingerichtet ist (wenn Sie z.B. CO₂ in ein Gerät leiten, welches für H₂ in N₂ eingerichtet ist).

7.3.1.c Hysteresis

Um häufig wechselnde An- und Ausschaltvorgänge von Relais an einem Alarmgrenzwert zu vermeiden, kann ein Hysteresewert eingestellt werden. Die Einstellung erfolgt in der verwendeten Messeinheit (z.B. Vol % oder ppm). Im FTC320 ist die Hysteresis so implementiert, dass ein steigender Messwert bei [Upper Limit] + [Hysteresis] zum Auslösen des Alarms am oberen Grenzwert führt und erst dann wieder abschaltet, wenn die Messgröße auf einen Wert kleiner als [Upper Limit] - [Hysteresis] gefallen ist.

Kapitel 8

Anhang: Fehlerbeschreibung und Behebung

In diesem Anhang ist eine Liste möglicher Fehlermeldungen (siehe Abschnitt 6.2.2) des FTC320 zu finden.

Im Fall einer Fehleranzeige auf Ihrem Gerät, sehen Sie bitte in der folgenden Liste nach, welche Maßnahmen im Fehlerfall angeraten sind, um Fehlerursachen zu beseitigen. Sollte dies nicht bei Ihnen vor Ort möglich sein, kontaktieren Sie bitte Messkonzept und beschreiben die Umstände, die zum Fehler geführt haben. Einige Probleme lassen sich mittels Fernwartung lösen.

Sollte der Fehler weiterhin bestehen, können Sie von Messkonzept gebeten werden, Ihr Gerät einzuschicken. Bitte beachten Sie beim Einsenden des Geräts folgende Punkte:

- Verschließen Sie die Gasanschlüsse, um die im Gerät befindlichen Gasleitungen sauber zu halten. Nutzen Sie, sofern noch vorhanden, die schwarzen Schutzkappen, die bei Auslieferung auf die Anschlüsse gesteckt waren.
- Verpacken Sie das Gerät sicher und stoßfest. Nutzen Sie, sofern vorhanden, die Verpackung, in welcher Sie das Gerät bei Auslieferung erhalten haben.
- Bitte fügen Sie dem Paket eine kurze Fehlerbeschreibung und / oder einen Verweis auf einen vorherigen E-Mail-Kontakt bei.



Öffnen Sie niemals das Gehäuse des FTC320. Ihr Anspruch auf Gewährleistung erlischt, wenn das Gehäuse geöffnet wurde. Versuchen Sie nicht eigenhändig Reparaturen am Gerät durchzuführen!

Angezeigte Meldung	Grund	Erlaubter Bereich	Fehlerbehebung
EEPROM ERROR	Fehler beim Lesen oder Schreiben von Daten auf oder von dem internen FLASH-EEPROM	-	Wiederholen Sie den Vorgang. Wenn der Fehler erneut auftritt, schicken Sie das Messgerät zurück an Messkonzept.
CAL GAIN ER	Nach der Kalibrierung der Steigung (gain) überschreitet der Wert den erlaubten Bereich	0.5-1.5	Überprüfen Sie, ob das verwendete Kalibriergas mit dem im Menü eingestellten übereinstimmt und dieses Gas tatsächlich während der Kalibrierung im Messgerät ist. Wiederholen Sie die Kalibrierung. Wenn der Fehler erneut auftritt, schicken Sie das Messgerät zurück an Messkonzept.
CAL OFFS ER	Nach der Kalibrierung des Achsenabschnitts (offset) überschreitet der Wert den erlaubten Bereich.	100 mV	<i>Siehe CAL GAIN ER.</i>
CAL DEV ER	Nach der Kalibrierung überschreitet der Wert, der nachgezogen wurde, die erlaubte Änderung zur letzten Kalibrierung.	50000 ppm	<i>Siehe CAL GAIN ER.</i>

Angezeigte Meldung	Grund	Erlaubter Bereich	Fehlerbehebung
CAL VAR ER	Erlaubte Signal-Schwankungsbreite wird während der Kalibrierung überschritten.	1000ppm	Wiederholen Sie die Kalibrierung. Überprüfen Sie, ob während der Kalibrierung vor der 10s Datenaufnahme-Phase (sampling) das Messsignal stabil ist. Fluktuationen, z.B. durch starke Pumpstöße, oder noch nicht beendeter Signal-Einlauf könnten Ursache für die Instabilität sein. Wiederholen Sie die Kalibrierung, falls die erneute Messung wieder fehlerhaft ist, schicken Sie das Messgerät zurück an Messkonzept.
BT MIN ER	Blocktemperatur unterhalb des eingestellten Wertes	SetTemp-0.6K	Das Messgerät ist noch im Einlauf (Überschwinger) oder eine schlagartige Veränderung der Umgebungstemperatur oder der Gasströmung hat den Regler gestört. Warten Sie bis der Temperaturregler seinen Sollwert stabil erreicht hat. Das Messgerät ist in einem Bereich außerhalb der zulässigen Umgebungstemperatur angebracht oder es wird zu heißes Gas eingebracht. Spezifikationen einhalten. Wenn der Fehler weiterhin auftritt, schicken Sie das Messgerät zurück an Messkonzept.
BT MAX ER	Block-Temperatur oberhalb des eingestellten Bereiches	SetTemp+0.6K	<i>Siehe BT MIN ER.</i>
BU MIN ER	Brückenspannung unterhalb des erlaubten Wertes	1V	Schicken Sie das Messgerät unter Angabe der Fehlermeldung zurück an Messkonzept.

Angezeigte Meldung	Grund	Erlaubter Bereich	Fehlerbehebung
BU MAX ER	Brückenspannung oberhalb des erlaubten Wertes	11V	Schicken Sie das Messgerät unter Angabe der Fehlermeldung zurück an Messkonzept.
TC MIN ER	TC-Signal unterhalb des minimalen Wertes	500mV	Schicken Sie das Messgerät unter Angabe der Fehlermeldung zurück an Messkonzept.
TC MAX ER	TC-Signal oberhalb des maximalen Wertes	7000mV	Schicken Sie das Messgerät mit Angabe der Fehlermeldung zurück an Messkonzept.
EXT. ERROR	Über "DIN" eingespeistes Statussignal (0V=kein Fehler, +24V=Fehler)	Signal <14V	Kontrollieren Sie die externen Einheiten, die hiermit überwacht werden. Zum Beispiel kann es sich um einen Durchflussmesser mit elektrischem Grenzkontakt handeln, der eine Strömungsunterschreitung meldet.

Tabelle 8.1: Beschreibung von Fehlermeldungen

Kapitel 9

Anhang: Technische Daten

9.1 Wärmeleitfähigkeitsmessung

Eigenschaft	Bereich / Genauigkeit
Linearität	< 1 % des Messbereichs
Aufwärmzeit	Etwa 20 min; Bis zu 1 h für Messungen in kleinen Messbereichen
Flussrate	10 l/h - 150 l/h, 60 l/h - 80 l/h (empfohlen)
T90-Zeit	< 1 sec bei Flussraten größer 60 l/h (oder je nach Benutzereinstellung der T90-Fiter Zeit)
Signalrauschen	< 0.5 % des kleinsten Messbereichs
Drift am Nullpunkt	< 2 % des kleinsten Messbereichs pro Woche
Wiederholbarkeit	< 1 % des Messbereichs
Abweichung bei Änderung der Umgebungstemperatur	< 1 % des kleinsten Messbereichs pro 10 K Temperaturänderung
Abweichung bei Änderung der Flussrate bei 80 l/h	< 1 % des kleinsten Messbereichs pro 10 l/h
Abweichung bei Druckänderung (800 hPa < p < 1200 hPa)	< 1 % des kleinsten Messbereichs pro 10 hPa

Tabelle 9.1: Spezifikationen der Wärmeleitfähigkeitsmessung

9.2 Elektrische Spezifikationen

Teilfunktion / Schnittstelle	Eigenschaft	Wert
Display	128 x 64 Pixel LCD	
Bedientasten	3 Kurzhubtaster	
Analogeingang 1/2	Spannungsbereich:	0 bis 10 V
	Bezugspotential:	Erde
	Eingangswiderstand:	etwa 50 k Ω
	Auflösung	24 bit
Stromausgang	Signalstrom:	0/4 bis 20 mA
	Bezugspotential:	galvanisch getrennt, max. ± 500 V gegen Erde
	Bürde:	max. 800 Ω
	Auflösung:	16 bit
Spannungsausgang	Spannungsbereich:	0 bis 10 V
	Bezugspotential:	Erde
	Lastwiderstand:	min. 50 k Ω
	Auflösung:	16 bit
Relais 1/2/3	Maximale Spannung:	30 V
	Schaltstrom:	0.5 A (max.)
	Schaltleistung:	10 W (max.)
	Bezugspotential:	galvanisch getrennt, max. ± 500 V gegen Erde
Spannungsversorgung	Gleichspannung:	18 - 26 V DC
	Maximalstrom:	1 A
	Typische Stromaufnahme:	500 mA
	Schutzmaßnahme:	PELV (Protective Extra Low Voltage)
Digitale Schnittstelle	Typ:	RS-232
	Baud-Rate:	19.2 kbaud
	Daten:	8 bit
	Parität:	Keine
	Stop:	1
	Flusskontrolle	Keine
	Bezugspotential:	Erde

Tabelle 9.2: Elektrische Spezifikationen

9.3 Zulässige Eigenschaften der zu messenden Probe

Messgasdruck	Standardausführung: max. 20 bar abs. mit Flussmessung: max. 2 bar abs. für brennbare Gase: max. 3 bar abs. Abweichende Sonderausführungen beachten!
Gastemperatur	Bei 60 l/h: - max. 80 °C bei 25 °C Umgebungstemperatur - max. 50 °C bei 50 °C Umgebungstemperatur - min. -20 °C bei Ausführung ohne Glaskugeln - min. -5 °C bei Ausführung mit Glaskugeln
Staub, Aerosole, Ölnel, Flüssigkeiten	unbedingt vermeiden (bspws. über Abscheider/Filter), die Option „Schutz vor Kondensat und Staub“ kann Beeinträchtigung der Messfähigkeit verhindern
korrosive Gase	nur mit korrosionstoleranter Ausführung und Rücksprache mit Messkonzept
Feuchte	keine Taupunktunterschreitung im Messgasweg, 60 °C in Messgeräte, ggf. Anschlussstutzen beheizen
Wasserkondensat/Tropfen	unbedingt vermeiden, die Option "Schutz vor Kondensat und Staub" kann die Zerstörung des Sensorelements durch Wasser verhindern

Tabelle 9.3: Eigenschaften des Messgases.

Bezüglich der Einleitung brennbarer und explosionsfähiger Gase den Punkt "Bestimmungsgemäßer Gebrauch" 1.3 beachten!

9.4 Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur:	-20 °C bis 50 °C (-4 °F bis 122 °F) oder wenn Gehäuse mit Glaskugeln befüllt: -5 °C bis 50 °C (23 °F bis 122 °F)
Lagertemperatur:	-25 °C bis 70 °C (-15 °F bis 160 °F) (nicht kondensierend)
Schutzklasse	IP 65 (alle Buchsen mit Stecker und/oder Schutzkappen versehen)

Tabelle 9.4: Umgebungsbedingungen.

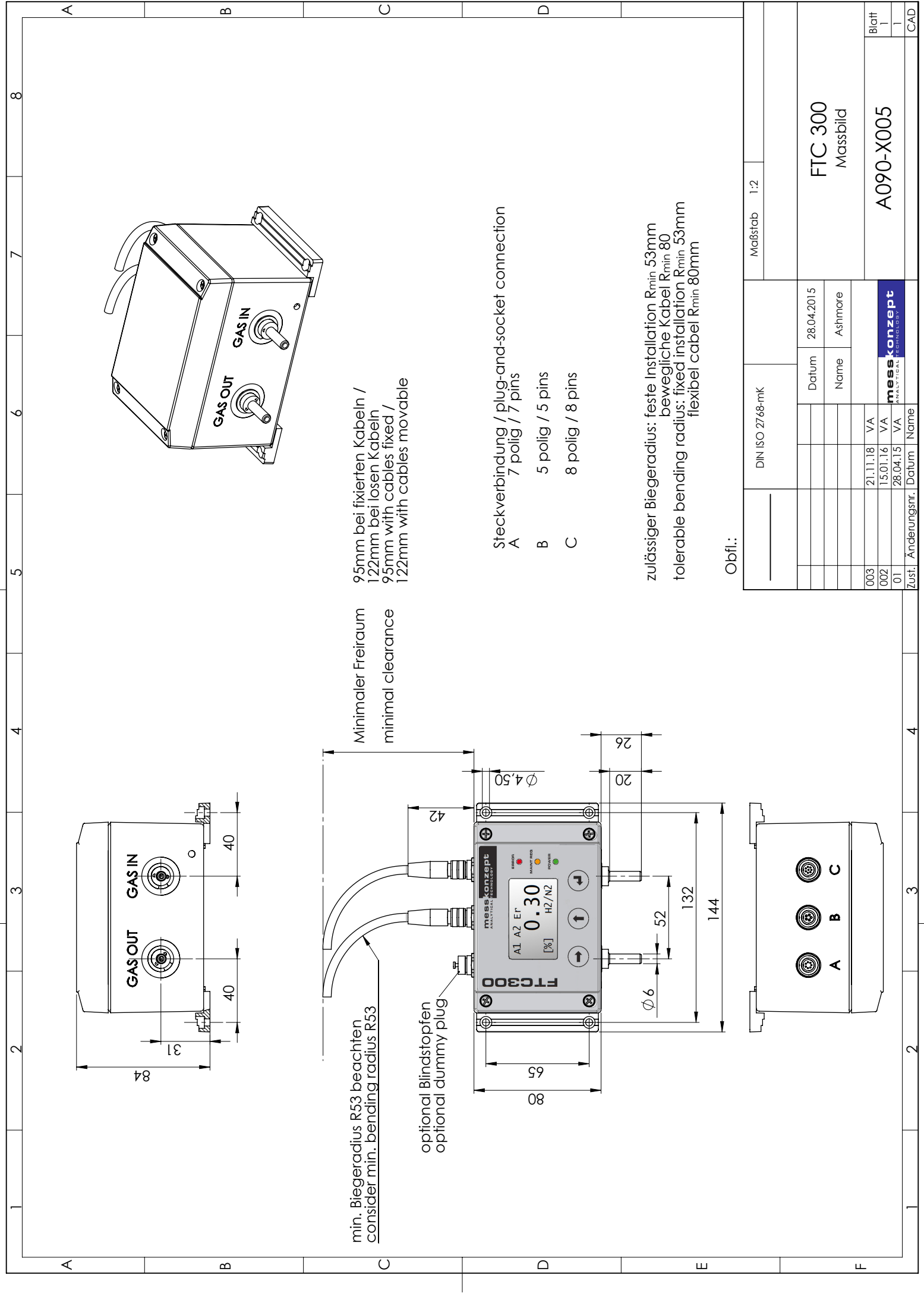
9.5 Maße

Abmessungen:	Tiefe: 85 mm Breite: 144 mm Höhe: 80 mm ohne Anschlüsse
Gewicht:	max. 1800 g
Befestigung:	Wandmontage

Tabelle 9.5: Maße.

Kapitel 10

Anhang: Maßzeichnung für Montage



Messkonzept GmbH

Analytical Technology

Niedwiesenstr. 33
60431 Frankfurt
Germany

Telefon +49 69 53056444
Fax +49 69 53056445

info@messkonzept.de
www.messkonzept.de

Geschäftsführer
Dr. Axel-Ulrich Grunewald
Gerichtsstand Frankfurt HRB 49940

USt-ID: DE211207233